

O B S A H

	str.
ÚVOD .....	3
1.0. KLASIFIKACE VAD ODLITEK <sup>o</sup> .....	3
2.0. EXPERTNÍ SYSTÉMY A JEJICH APLIKACE V PRŮMYSLU .....	44
2.1. Informatizace v průmyslu a expertní systémy .....	44
2.2. Řídicí technika a expertní systémy .....	46
2.3. Charakteristické vlastnosti expertních systémů .....	46
2.4. Reprezentace znalostí a strategie řízení .....	48
2.5. Typy expertních systémů .....	49
2.6. Znalostní inženýr - nová profese .....	50
3.0. EXPERTNÍ SYSTÉMY - MOŽNOSTI POUŽITÍ VE SLÉVÁRENSTVÍ .....	52
3.1. Úvod .....	52
3.2. Poslání, použitelnost a účelnost expertních systémů ..	53
3.3. Architektura expertních systémů .....	55
3.3.1. Základní složky expertních systémů .....	56
3.3.2. Přídavné složky expertních systémů .....	58
3.3.3. Doplnkové složky expertního systému .....	60
3.3.4. Prostředky vytváření a udržování báze znalostí .....	61
3.4. Prázdný expertní systém EDITXS .....	62
3.4.1. Editace pravidel báze znalostí .....	63
3.4.2. Příkazy pro editaci expertního systému .....	66
3.4.2.1. Tvorba kvalifikátoru .....	66
3.4.2.2. Definování proměnné .....	66
3.4.2.3. Podmínka (IF část) .....	67
3.4.2.3.1. S jedním nebo více kvalifikátory ...	67
3.4.2.3.2. S proměnnou .....	68
3.4.2.3.3. S radou .....	68
3.4.2.4. Činnost (THEN a ELSE část) .....	68
3.4.2.4.1. Rada s pravděpodobností .....	68
3.4.2.4.2. S přiřazením hodnoty proměnné .....	68
3.4.2.4.3. S přiřazením hodnoty kvalifikátoru ...	68
3.4.2.5. Poznámka (NOTE část) .....	69
3.4.2.6. Reference .....	69
3.4.2.7. Editace .....	70
3.4.2.8. Smazání pravidla .....	70
3.4.2.9. Přesun pravidla .....	70
3.4.2.10. Doplnění a editace rad .....	70
3.4.2.11. Změna zadání systému .....	70
3.4.3. Spuštění systému (režim RUN) .....	71
3.4.4. Příklad pravidla z báze .....	72
4.0. POVRCHOVÉ ZKOUŠKY .....	72
4.1. Vizualní kontrola .....	73
4.2. Kapilární zkoušky .....	76
4.3. Magnetická prášková defektoskopie .....	87
4.3.1. Vady určované u magnetické práškové metody .....	91