

Úvod .....	7
1 Názvosloví funkčních částí nástroje .....	8
2 Význam řezných úhlů a řezných podmínek, otupování nástroje .....	15
3 Brousicí kotouč .....	19
3.1 Druh brousicího materiálu .....	19
3.2 Zrnitost brousicího materiálu .....	19
3.3 Tvrdost kotouče .....	22
3.4 Pojivo .....	23
3.5 Sloh (struktura) kotouče .....	23
3.6 Označování kotoučů .....	25
3.7 Brousicí kotouče pro nástroje s břitovými destičkami ze slinutých karbidů .....	25
3.8 Brousicí kotouče pro nástroje z rychlořezné oceli a stelit .....	28
4 Podmínky při ostření všeobecně .....	30
4.1 Teplota nástroje při ostření .....	30
4.2 Chlazení nástrojů .....	31
4.3 Orovnávání brousících kotoučů .....	33
4.4 Jakost povrchu .....	38
4.5 Smysl otáčení brousicího kotouče .....	38
4.6 Vady při broušení .....	39
5 Ostříčky .....	41
5.1 Ostříčky pilových listů, pásů a kotoučů .....	41
5.2 Ostříčka pilových řetězů .....	44
5.3 Ostříčky nožů .....	46
5.4 Ostříčky pilových kotoučů s destičkami ze slinutých karbidů a z rychlořezné oceli .....	49
5.5 Univerzální nástrojové brusky .....	50
5.6 Ostříčky pilových pásů s navařeným stelitem .....	52
5.7 Ostříčka nástrojů s destičkami z polykrystalického diamantu .....	53

5.8	Opravy pilových kotoučů s destičkami ze slinutých karbidů .....	53
5.9	Přesnost ostříček .....	53
6	Ostřírny, jejich vybavení .....	56
7	Vyvažování .....	62
7.1	Statické vyvažování dřevoobráběcích nástrojů .....	62
7.2	Statické vyvažování brousících kotoučů .....	69
7.3	Dynamické vyvažování dřevoobráběcích nástrojů .....	70
8	Čištění nástrojů .....	72
9	Rozvádění .....	74
10	Pěchování .....	80
10.1	Příprava nástroje .....	81
10.2	Vlastní pěchování .....	81
10.3	Srovnávání (egalizování) .....	85
11	Úprava předpětí (pnutí) .....	95
11.1	Rovnění a odstraňování místních úchylek předpětí u pilových listů .....	98
11.2	Rovnění a odstraňování místních úchylek předpětí u pilových pásů .....	102
11.3	Rovnění a odstraňování místních úchylek předpětí pilových kotoučů .....	103
11.4	Úprava celkového stavu předpětí u pilových listů ...	112
11.5	Vady vznikající při úpravě celkového předpětí pilových listů .....	115
11.6	Úprava celkového předpětí pilových pásů .....	118
11.7	Vady při úpravě celkového předpětí pilových pásů ...	121
11.8	Úprava celkového stavu předpětí pilových kotoučů ...	122
11.9	Vady při úpravě celkového předpětí kotoučů .....	126
12	Ostření nástrojů z nástrojové oceli .....	127
12.1	Ostření pilových listů, kotoučů a pásů .....	127
12.2	Ostření kružců .....	128
12.2.1	Ostření podsoustružených fréz .....	128
12.2.2	Ostření kružců s frézovaným (rovným) hřbetem .....	133
12.3	Ostření nožů pro frézovací hřídele a hlavy .....	141
12.4	Ostření předřezávačů pro frézovací hlavy .....	142
12.5	Ostření loupacích a krájecích nožů a tlačných lišt ..	143



12.6	Ostření nařezávacích nožů na vlnu a hoblovacích nožů na vlnu .....	144
12.7	Ostření vrtáků .....	144
12.8	Ostření dlabacích řetězů .....	150
12.9	Ostření řezacích řetězů s hoblovacími zuby .....	150
12.10	Ostření sekacích nožů a štěpkovacích nožů .....	152
12.11	Údržba odkornovacích nástrojů .....	160
13	Ostření nástrojů s destičkami ze slinutých karbidů (SK) ..	162
13.1	Ostření pilových kotoučů .....	165
13.1.1	Ruční ostření .....	165
13.1.2	Ostření automatickými ostříčkami .....	168
13.1.3	Ostření stabilizačních destiček .....	169
13.2	Ostření SK drážkovacích fréz (kružců) bez předřezávačů, rovně broušených, s destičkami radiálně umístěnými .....	169
13.2.1	Ostření značně otupených nástrojů nebo nástrojů s mírně vylámanými břity .....	169
13.2.2	Ostření mírně otupených nástrojů .....	171
13.2.3	Omezovače tloušťky třísky .....	171
13.3	Drážkovací frézy s přeřezávači, rovně broušené, destičky radiálně umístěné .....	172
13.3.1	Ostření velmi otupených nástrojů nebo nástrojů s mírně vylámanými břity (otupení větší než radiální přesah předřezávacích břitů) .....	172
13.3.2	Ostření mírně otupených břitů .....	174
13.4	Ostření nožů do frézovacích hlav .....	174
13.4.1	Ostření SK vyměnitelných destiček (VD) pro frézovací hlavy .....	176
13.5	Ostření dalších nástrojů .....	176
13.6	Hlavní zásady při používání SK nástrojů .....	177
14	Obtahování, egalizace břitů .....	180
15	Navarování stelitů .....	182
16	Spojování pilových pásů .....	184
17	Ostření ručních nástrojů .....	186
17.1	Ostření pil .....	186
17.2	Ostření hoblíkových nožů a dlát .....	187
17.3	Ostření seker .....	192

17.4	Ostření vrtáků .....	192
17.5	Ostření škrabek .....	193
17.6	Ostření pořízů .....	195
18	Bezpečnostní předpisy .....	197
19	Podklady k výpočtům .....	201
20	Měření v ostřírnách .....	210
20.1	Posuvná měřítka .....	210
20.2	Třmenové mikrometrické měřidlo .....	217
20.3	Číselníkové úchylkoměry .....	219
20.4	Koncové měrky .....	221
20.5	Mezní kalibry .....	223
20.6	Měření úhlů .....	223
20.6.1	Měření úhlů pomocí průsvitu .....	223
20.6.2	Měření úhloměrem .....	225
20.6.3	Měření úhlů výpočtem z jiných naměřených hodnot ..	228
Literatura	.....	232