

| | |
|--|-----|
| 1. Úvod | 3 |
| 2. Základy strojírenské metrologie | 5 |
| 2.1. Lícování součástí | 6 |
| 2.2. Drsnost povrchu | 9 |
| 2.3. Způsoby měření | 13 |
| 3. Teorie obrábění | 25 |
| 4. Ekonomické a kvantitativní hodnocení technologie obrábění | 47 |
| 5. Automatizace obrábění | 59 |
| 6. Programování NC strojů | 69 |
| 6.1. Ruční programování | 70 |
| 6.2. Štrojní programování | 80 |
| 7. Metody obrábění | 90 |
| 7.1. Metody obrábění - příklady | 90 |
| 8. Výroba závitů a ozubení | 98 |
| 8.1. Výroba závitů | 98 |
| 8.2. Výroba ozubení | 103 |
| 9. Navrhování výrobních postupů | 108 |
| 9.1. Požadavky na zpracování a úpravu výrobního postupu | 108 |
| 9.1.1. Návrh polotovaru | 109 |
| 9.1.2. Operace | 113 |
| 9.1.3. Určení vhodného obráběcího stroje - označení pracoviště | 116 |
| 9.1.4. Úsek | 116 |
| 9.1.5. Operační náčrt - popis práce | 120 |
| 9.1.6. Nářadí | 120 |
| 9.1.7. Řezné podmínky | 126 |
| 9.1.8. Závěr | 127 |
| 10. Nekonvenční metody obrábění | 143 |
| 11. Základy montáže | 149 |
| Literatura | 161 |