

OBSAH

Předmluva	7
I. <i>Svařování plamenem</i>	
Přednosti svařování plamenem	8
II. <i>Základy praxe svařování plamenem</i>	
1. Úvod	8
2. Acetylen	9
3. Kyslík	10
4. Ocelové láhve	11
5. Acetylen lahvový	14
6. Zacházení s lahvemi na stlačené plyny	16
7. Druhy svařovacích zařízení	17
8. Redukční ventily	20
9. Hadice	22
10. Svařovací hořáky	24
11. Vyviječe acetyleny	27
12. Vodní předloha	35
13. Obsluha vyviječů acetyleny	38
14. Uvedení svařovacího zařízení do chodu	42
15. Seřízení svařovacího plamene	44
16. Zpětné šlehnutí plamene	46
17. Účinky svařovacího plamene	49
18. Příprava svarových hran	51
19. Nácvik a provádění základních svářečských prací	56
20. Methody svařování	63
21. Svařovací dráty	66
22. Tavidla	67
23. Vliv svařování na vnitřní skladbu materiálu	68
24. Smršťování a pnutí při svařování	69
25. Svařování ocelí antikoročních a žáruvzdorných	79
26. Svařování litiny	86
27. Svařování mědi	88
28. Svařování bronzů a mosazi	90
29. Svařování hliníku	92
30. Svařování hliníkových a hořčíkových slitin	94
31. Letování hliníku	99
32. Svařování olova	99
33. Svařování zinku	100
34. Letování pozinkovaných plechů zinkem	101

35. Pájení plamenem	102
36. Řezání kyslíkem	104
37. Bezpečnostní opatření	114
III. <i>Tabulky</i>	117
Rejstřík hesel	121