

Nebezpečí výbuchu v průmyslových provozech – práškové lakování

Ing. Stanislav Cáb

2

Technologie práškového lakování nachází široké uplatnění při sériové produkci výrobků v průmyslu pro svou ekonomičnost a nízký dopad na životní prostředí. Proces práškového lakování je založen na principu elektrostatického náboje. Elektricky nabitě částičky práškové barvy jsou pomocí stlačeného vzduchu nanášeny pistolí, či tryskami na uzemněné lakované díly, na kterých působením Coulombovy síly přilnou. Po nanesení práškové barvy následuje transport nalakovaných dílů do vypalovací pece, kde dojde při teplotě cca 140 až 220°C ke slití a vytvrzení barvy v hladký, kompaktní povrch.

Důsledky zanedbávání prevence rizik

Ing. Iveta Mlezivová, Ing. Lenka Svobodová

5

Úraz zaměstnance na akci pořádané pro zákazníky zaměstnavatele

JUDr. Petr Bukovjan

12

Karta BOZP pro profesi: Pekař

Znalecký ústav bezpečnosti a ochrany zdraví, z.ú.

15

„Job Hazard Analysis“ a bezpečné pracovní postupy

Ing. Jiří Vala, Ph.D.

19

Patří ergonomie do problematiky BOZP?

Mgr. et Mgr. Josef Senčík

27

Otázky a odpovědi

Vstupní lékařská prohlídka po 1. 11. 2017

Pracovní doba

32