

# OBSAH / CONTENTS

<b>Sławomir CZARNECKI, Jerzy HOŁA, Łukasz SADOWSKI, Gabriela SKOREŃSKA</b>	<b>1</b>
AN ATTEMPT TO USE A 3D LASER SCANNER FOR NONDESTRUCTIVE EVALUATION OF THE MORPHOLOGY OF SURFACES OF SUBSTRATES UNDER PLASTER	
<b>Daniel DOHNALÍK, Radim KOCICH, Jan CRHA</b>	<b>9</b>
PROBLEMATIKA DETEKCE SIGNÁLU AKUSTICKÉ EMISE V PRŮBĚHU PLASTICKÉ DEFORMACE	
THE PROBLEMATICS OF ACOUSTIC EMISSION SIGNAL DETECTION DURING PLASTIC DEFORMATION	
<b>Karel HÁJEK</b>	<b>17</b>
SPEKTRÁLNÍ ANALÝZA SIGNÁLU AKUSTICKÉ EMISE	
SPECTRAL ANALYSIS OF THE ACOUSTIC EMISSION SIGNAL	
<b>Miroslav JÁNA, Houssam MAHMOUD, Pavel MAZAL, František VLAŠIC</b>	<b>27</b>
STANOVENÍ KOEFICIENTU ODHALENÍ POŠKOZENÍ V PNEUMATICKÝCH VÁLCÍCH METODOU AKUSTICKÉ EMISE	
IDENTIFICATION OF DETECTION VALUES IN PNEUMATIC CYLINDERS BY ACOUSTIC EMISSION	
<b>Štěpán JÍRA, Jaroslav FIALA</b>	<b>37</b>
HYSTERESNÍ SMYČKA FEROMAGNETIK	
HYSTERESIS LOOP OF FERROMAGNETICS	
<b>Bohuslav KOLÁŘ</b>	<b>53</b>
KVALIFIKACE A CERTIFIKACE PERSONÁLU V DIGITÁLNÍ PRŮMYSLOVÉ RADIOGRAFII	
QUALIFICATION AND CERTIFICATION OF THE PERSONAL IN DIGITAL INDUSTRIAL RADIOGRAPHY	
<b>Bernard KOPEC</b>	<b>61</b>
LORD RAYLEIGH – OTEC ULTRAZVUKOVÉ DEFEKTOSKOPIE	
LORD RAYLEIGH – FATHER ULTRASONIC TESTING	

<b>Vendula KRATOCHVÍLOVÁ, František VLAŠIC, Pavel MAZAL</b>	<b>69</b>
ÚNAVOVÉ PROCESY V SELECTIVE LASER MELTING A KONVENČNĚ VYRÁBĚNÝCH MATERIÁLECH	
FATIGUE PROCESSES OF SELECTIVE LASER MELTING AND CONVENTIONAL PRODUCED MATERIALS	
<b>Tomáš MACÁN</b>	<b>79</b>
NOVÉ MOŽNOSTI PHASED ARRAY ZOBRAZENÍ	
NEW POSSIBILITIES OF PHASED ARRAY IMAGING	
<b>Bruno SILVA MARCIÓ, Mateus SANT'ANA, Rodolfo CÉSAR COSTA FLESCHE</b>	<b>83</b>
SIGNAL CONDITIONING FOR AN ULTRASOUND-BASED INSPECTION SYSTEM USING A CUSTOM-DEVELOPED CHARGE AMPLIFIER	
<b>Pavel MAZAL, Luboš PAZDERA</b>	<b>95</b>
AKTUÁLNÍ ROZVOJ A MOŽNOSTI APLIKACÍ METODY AE (VÝSLEDKY KONFERENCE EWGAE 2016 V PRAZE)	
CURRENT DEVELOPMENT AND APPLICATION OPTIONS OF AE METHOD (RESULTS OF CONFERENCE EWGAE 2016 IN PRAGUE)	
<b>Libor NOHAL, Miroslav VACULKA</b>	<b>101</b>
METODY NEDESTRUKTIVNÍHO ZKOUŠENÍ VE VÝROBĚ A PROVOZU VALIVÝCH LOŽISEK	
NON-DESTRUCTIVE METHODS IN PRODUCTION AND OPERATION OF ROLLING BEARINGS	
<b>Michal PODSTAWKA</b>	<b>105</b>
POUŽITÍ ULTRAZVUKOVÉ METODY A SROVNÁNÍ JEJICH TECHNIK NA KOMPOZITNÍCH DÍLECH VRTULNÍKŮ	
UTILIZATION OF ULTRASONIC TESTING AND COMPARISON OF ITS TECHNIQUES ON COMPOSITE PARTS OF HELICOPTERS	
<b>Břetislav SKRBEK</b>	<b>117</b>
MĚŘENÍ TLOUŠTKY METODOU MAGNETICKÉ STOPY NA TENKÝCH STĚNÁCH OCELÍ A LITIN	
MEASURING THICKNESS METHOD OF MAGNETIC SPOT ON THE THIN SIDE THE STEEL AND THE CAST IRON	
<b>Tomáš ZAVADIL</b>	<b>129</b>
MEZILABORATORNÍ ZKOUŠENÍ ZPŮSOBILOSTI JAKO SOUČÁST KONTINUÁLNÍHO ZLEPŠOVÁNÍ DLE ISO 9001	
INTERLABORATORY PROFICIENCY TESTING AS A PART OF CONTINUOUS IMPROVEMENT IN ACCORDANCE WITH ISO 9001	

<b>Tomáš ZAVADIL</b>	<b>137</b>
KVALITA V OBLASTI KVALIFIKACE A CERTIFIKACE NDT PERSONÁLU QUALITY IN QUALIFICATION AND CERTIFICATION OF NDT PERSONNEL	

<b>Petr ŽBÁNEK</b>	<b>145</b>
SROVNÁNÍ NOREM EN ISO 11666 A ISO/DIS 19285	

## ABSTRAKTY / ABSTRACT

<b>Ondřej DOUBEK</b>	<b>155</b>
ZEFEKTIVNĚNÍ ZKOUŠENÍ VYSOKOPEVNOSTNÍCH SVORNÍKŮ METODOU MAGNETICKOU PRÁŠKOVOU V SOULADU S POŽADAVKY TPG A EN IS 9934-1 2015 EFFECTIVIZATION OF TESTING OF HIGH-STRENGTH BOLTS BY MAGNETIC PARTICLE TESTING IN ACCORDANCE WITH REQUIREMENTS OF TPG AND EN IS 9934-1 2015	

<b>Jaroslav FIALA, Pavel MAZAL, Michal KOLEGA, Štěpán JÍRA, Petr LIŠKUTÍN</b>	<b>156</b>
„STRUKTURNÍ MECHANISMUS ÚNAVY – STATISTICKÁ STUDIE“ „STRUCTURAL MECHANISM OF FATIGUE – A STATISTICAL STUDY“	

<b>Bohuslav KOLÁŘ</b>	<b>157</b>
DIGITÁLNÍ PRŮMYSLOVÁ RADIOGRAFIE - UVEDENÍ TECHNIKY DO PROCESU KONTROL DIGITAL INDUSTRIAL RADIOGRAPHY - APPLICATION OF THE TECHNIQUE TO THE TESTING PROCESS	

<b>Alexandr POPOV</b>	<b>158</b>
ZÁSADNÍ CHYBY PŘI ZKOUŠENÍ POLOTOVARŮ A SVARŮ POMOCÍ DIGITÁLNÍCH ULTRAZVUKOVÝCH DEFEKTOSKOPŮ S POUŽITÍM AVG/DGS DIAGRAMŮ CRITICAL ERRORS IN TESTING OF SEMI-FINISHED PRODUCTS AND WELDS USING DIGITAL ULTRASONIC INSTRUMENTS BY USING AVG/DGS DIAGRAMS	

<b>Zdeněk PŘEVOROVSKÝ, Daniel TOKAR, Jan KOBER, Josef KROFTA</b>	<b>159</b>
ANIZOTROPIE PARAMETRŮ NELINEÁRNÍ ULTRAZVUKOVÉ SPEKTROSKOPIE V KOMPOZITECH ANISOTROPY OF NONLINEAR ULTRASONIC SPECTROSCOPY PARAMETERS IN COMPOSITES	

<b>Miroslav ROXER</b>	<b>160</b>
MAGNETIZACE KONCŮ TRUBEK MAGNETICKOU PRÁŠKOVOU METODOU MAGNETIZATION OF TUBE ENDS BY MEANS OF MAGNETIC PARTICLE METHOD	
<b>Václav SVOBODA, František ŽEMLIČKA</b>	<b>161</b>
HODNOCENÍ ZÁVAŽNOSTI DEFECTŮ POTRUBNÍCH SYSTÉMŮ A TLAKOVÝCH NÁDOB EVALUATION OF RELEVANCE OF DEFECTS OF PIPELINES SYSTEMS AND PRESSURE	
<b>Václav SVOBODA</b>	<b>162</b>
ROLE AKUSTICKÉ EMISE VE SKUPINĚ NDT METOD A PRAKTICKÉ PŘÍKLADY JEJÍHO VYUŽITÍ V PRAXI THE ROLE OF ACOUSTIC EMISSION IN THE GROUP OF NDT METHODS AND SOME PRACTICAL EXAMPLES OF APPLICATION	
<b>Michal ŠOFER, Josef NEUGEBAUER</b>	<b>163</b>
VLIV TVARU GEOMETRIE DISKONTINUITY NA ODRAŽENOU RAYLEIGHOVU VLNU EFFECT OF THE SHAPE OF GEOMETRIC DISCONTINUITY ON NATURE OF RAYLEIGH WAVE BACK REFLECTION	
<b>Yuriy YAREMENKO</b>	<b>164</b>
MORE EFFECTIVE AND SAFER DETECTION MEDIA APPLICATION IN MAGNETIC PARTICLES INSPECTION	
<b>Tomáš ZAVADIL</b>	<b>165</b>
MOŽNOSTI DETEKCE TEČENÍ POMOCÍ NEDESTRUKTIVNÍCH METOD OPTIONS OF DETECTION OF CREEP BY NONDESTRUCTIVE TESTING METHODS	