

## **Obsah**

<b>1. Úvod .....</b>	<b>5</b>
<b>2. Problematika bezolovnatého pájení .....</b>	<b>6</b>
<b>3. Teorie pájení přetavením .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2 Fázové diagramy pájecích slitin .....</b>	<b>9</b>
<b>3.3 Intermetalické fáze pájeného spoje .....</b>	<b>10</b>
<b>3.4 Difúze .....</b>	<b>11</b>
<b>3.5 Povrchové napětí .....</b>	<b>12</b>
<b>3.6 Smáčivost .....</b>	<b>14</b>
<b>3.7 Elektromigrace .....</b>	<b>15</b>
<b>4. Proces přípravy pájení .....</b>	<b>16</b>
<b>4.1 Omezení tvorby oxidů a úpravy povrchů .....</b>	<b>16</b>
<b>4.2 Povrchové úpravy pájecích ploch .....</b>	<b>17</b>
<b>5. Pájecí pasty .....</b>	<b>18</b>
<b>5.1 Složky pájecích past .....</b>	<b>19</b>
<b>5.2 Typy pájecích slitin .....</b>	<b>19</b>
<b>5.3 Typy tavidla .....</b>	<b>21</b>
<b>6. Způsoby pájení přetavením a teplotní profily .....</b>	<b>24</b>
<b>6.1 Proces pájení .....</b>	<b>25</b>
<b>6.2 Některé průvodní jevy při pájení přetavením .....</b>	<b>29</b>
<b>6.3 Pájení v dusíkové atmosféře .....</b>	<b>31</b>
<b>6.4 Ruční pájení .....</b>	<b>35</b>
<b>7. Vliv prostředí na pájený spoj .....</b>	<b>36</b>
<b>8. Závěr .....</b>	<b>40</b>