

O b s a h :

list č.:

Předmluva	2
Obsah	3
1.0 Obecné pojmy a terminologie	4
2.0 Geometrie břítu nástroje	5
3.0 Ruční obrábění	8
Sekání	8
Pilování	9
Zaškrabávání	10
4.0 Základní metody strojního obrábění	11
4.1 Soustružení	12
4.2 Frézování	18
4.3 Vrtání	22
4.4 Hoblování a obrážení	24
4.5 Protahování	24
5.0 Přesné a dokončovací metody obrábění	26
6.0 Základy strojírenské metrologie	30
6.1 Měřidla s přímým odečítáním měřeného rozměru	30
6.2 Měřidla porovnávací	32
6.3 Měřicí přístroje	33