

1. Úvod .....	3
2. KONSTRUKČNÍ SLÉVÁRENSKÉ SLITINY .....	4
2.1. Šedá litina .....	4
2.1.1. Druhy a označení šedé litiny .....	4
2.1.2. Vliv struktury na mechanické vlastnosti .....	6
2.1.3. Vliv rychlosti tuhnutí na mechanické vlastnosti .....	7
2.1.4. Základní hlediska k posuzování jakosti šedé litiny .....	7
2.1.5. Kriteria mechanických vlastností litin .....	9
2.1.6. Vliv struktury šedé litiny na modul pružnosti .....	10
2.2. Tvárná litina .....	10
2.2.1. Druhy a označení tvárné litiny .....	11
2.2.2. Mechanické a fyzikální vlastnosti .....	11
2.3. Temperovaná litina .....	13
2.3.1. Základní druhy temperované litiny .....	13
2.3.2. Charakteristické rozdíly temperované litiny s bílým a černým lomen .....	13
2.3.3. Mechanické hodnoty normovaných temperovaných litin .....	14
2.4. Ocel na odlitky .....	16
2.4.1. Srovnání lité a tvářené oceli .....	16
2.4.2. Uhlíkové oceli .....	17
2.4.3. Slitinové oceli .....	20
2.4.4. Slévárenské vlastnosti litých ocelí .....	21
2.5. Slitiny neželezných kovů .....	21
2.5.1. Slitiny těžkých (barevných kovů) .....	21
2.5.1.1. Mosazi .....	23
2.5.1.2. Bronzy .....	24
2.5.1.3. Slitiny zinku .....	27
2.5.1.4. Slitiny cínu .....	27
2.5.1.5. Slitiny olova .....	28
2.5.1.6. Nízkotavitelné slitiny .....	28
2.5.2. Slitiny lehkých neželezných kovů .....	28
2.5.2.1. slitiny hliníku .....	28
2.5.2.2. slitiny hořčíku .....	30
3. KVALITATIVNÍ HODNOCENÍ TECHNOLOGIÍ VÝROBY FOREM A JADER .....	31
3.1. Rozhodovací diagram .....	32
3.2. Přehled údajů nutných pro výpočty .....	32

3.3. Výpočtové rovnice .....	33
3.4. Komentář k rozhodovacímu diagramu .....	34
3.5. Vzorový příklad .....	41
4. ZÁSADY NAVRHOVÁNÍ ODLITKŮ .....	44
4.1. Základní pravidla pro navrhování odlitků .....	44
4.2. Základní stupně vývoje odlitků .....	46
4.2.1. Stanovení základních požadavků .....	47
4.2.2. Určení tloušťek stěn - rozložení materiálu .....	50
4.2.3. Konečný tvar součástí .....	53
4.2.4. Úpravy tvaru odlitků .....	57
4.2.5. Vysvětlivky .....	61
LITERATURA .....	62
OBSAH .....	68