

	strana
OBSAH	3
ÚVOD	5
<u>I. ČÁST - TECHNICKÁ PŘÍPRAVA A STANDARDIZACE</u>	7
Příklad 1 - Řešení dávkování výroby, lhůtového rozvrhu a propočtu zajištění výroby	7
Příklad 2 - Optimalizace výrobního programu pomocí metod lineárního programování	36
Příklad 3 - Výchozí (předprojektové) hodnocení dvou materiálových variant	40
Příklad 4 - Volba technologie	42
Příklad 5 - Technologicko-organizační projekt opakované výroby součástí	52
Příklad 6 - Délka výrobního cyklu a velikost výrobní dávky	78
<u>II. ČÁST - OPERATIVNÍ PLÁNOVÁNÍ</u>	89
Příklad 7 - Operativní plánování odbytu	89
Příklad 8 - Výpočet operativního plánu výroby	96
Příklad 9 - Minimální velikost dávky	103
Příklad 10- Normativy průběhu výrobků výroben	105
Příklad 11- Zatěžovací plán dílen	107
Příklad 12- Rozpis měsíčního výrobního plánu na dílnu	109
Příklad 13- Operativní plánování MTZ	115
<u>III. ČÁST - ORGANIZACE A NORMOVÁNÍ PRÁCE</u>	119
Příklad 14- Časové studie - snímek pracovního dne	119
Příklad 15- Časové studie - momentové pozorování	121
Příklad 16- Časové studie - chronometráž	123
Příklad 17- Normování práce - propočet normativů časů metodou graficko-analytickou	125
Příklad 18- Normování práce - výpočet normy času	127
Příklad 19- Výpočet normy obsluhy pro operace s pravidelným cyklem obsluhy	129
Příklad 20- Výpočet normy obsluhy pro operace s náhodnými požadavky na obsluhu	131

Příklad 21 - Výpočet normy obsluhy pro operace s náhodnými požadavky na obsluhu	135
<u>IV. ČÁST - POMOCNÉ PROCESY</u>	141
Příklad 22 - Optimální délka opravářského cyklu	141
Příklad 23 - Plánování pracnosti a nákladů při přípravě speciálního nářadí	150
<u>V. ČÁST - ŘÍZENÍ JAKOSTI</u>	154
Příklad 24 - Výpočet operativní charakteristiky při nejjedodušším typu přejímk	154
Příklad 25 - Přehled základních statistických pře- jímacích plánů při kontrole srovnávání	157
Příklad 26 - Statistická regulace výroby	162
Příklad 27 - Ekonomická efektivnost statistické regulace výroby	170
Příklad 28 - Spolehlivost zařízení	175
<u>VI. ČÁST - MODELOVÁNÍ VÝROBNÍHO PROCESU</u>	179
Příklad 29 - Metoda CPM/cest	179
Příklad 30 - Metoda RAMPS	183
Příklad 31 - Ověření teoretického rozdělení intenzity vstupu a intenzity obsluhy	186
<u>VII. ČÁST - KOMPLEXNÍ PŘÍKLADY</u>	190
Příklad 32 - Optimalizace skladového hospodářství	190
Příklad 33 - Řízení údržby (operační hra)	202
Příklad 34 - Stanovení kapacity výrobního závodu - - komplexní příklad	217
POUŽITÉ PRAMENY K PŘÍKLADŮM	227