

Úvod	5
1. JEDNOTKY SI SÚSTAVY POUŽIVANÉ V TECHNOLOGII	6
1.1. Príklady na precvičenie základných fyzikálnych vzťahov	17
2. SKÚŠKY KOVOV	23
2.1. Mechanické skúšky	24
2.2. Technologické skúšky	42
2.3. Nedeštruktívne skúšky	44
3. ZÁKLADY TECHNICKÉHO ZOBRAZOVANIA	48
3.1. Technické zobrazovanie v strojárstve	48
3.2. Energetické schémy	55
3.3. Stavebné výkresy	66
4. PALIVO A SPAĽOVANIE	87
4.1. Palivá	87
4.2. Spaľovanie	89
5. ODBEROVÝ DIAGRAM A JEHO CHARAKTERISTICKE HODNOTY	96
5.1. Doba využitia maxima T	99
5.2. Zatažovateľ Z	100
6. ŽIVOTNÉ PROSTREDIE	110
6.1. Voda	110
6.2. Pitná voda	111
6.3. Úžitková voda	113
6.4. Odpadové vody	119
6.5. Príklad riešený pomocou výpočtovej techniky	127
7. OBJAVY	131
7.1. Podstata a obsah vedeckých objavov	131
7.2. Ekonomický význam využívania poznatkov a vynálezov, ktoré vznikli na základe čs. objavov	139
7.3. Celkový prehľad objavov	148
8. TECHNICKÉ NORMY A ICH VYUŽIVANIE	152
8.1. Názvoslovie a značky	153
8.2. Všeobecné	153
8.3. Technické požiadavky	154
8.4. Predpisy a pokyny pre výrobu	154
8.5. Skúšanie	154

8.6.	Dodávanie, balenie, preprava a skladovanie	155
8.7.	Používanie, montáž, údržba a obsluha	156
8.8.	Účel cvičenia	156
9.	VHODNOSŤ UPLATNENIA ZVÁRAČSKÝCH TECHNOLOGIÍ	157
9.1.	Prehľad zvaračských technológií	157
9.2.	Ekonomické charakteristiky zvarania	167
9.3.	Voľba technológie zvarania podľa vlastností zvarku ...	169
9.4.	Samočinný počítač	174
9.5.	Zadanie úlohy	175
10.	TECHNOLÓGIA PREPRAVY V PREPRAVNÝCH SYSTÉMOCH	180
10.1.	Podmienky prepravy tovaru na paletách	180
10.2.	Porovnanie rôznych spôsobov prepravy tovaru	182
10.3.	Výpočet nákladových sadzieb pri priamej a kombinovanej preprave	184
11.	VÝPOČET SILY A ENERGIE PRI LISOVANÍ	189
12.	TECHNICKO-EKONOMICKÉ PARAMETRE OBRÁBANIA	193
12.1.	Rezné podmienky	193
12.2.	Trvanlivosť ostria	197
12.3.	Rezný výkon a potrebný príkon	197
12.4.	Voľba optimálnych rezných podmienok	200
12.5.	Hospodárnosť obrábania	204