

## Obsah

Úvod	3
Ing. Zdeněk Dadák, CSc. RNDr. Jindřich Klapka, CSc. Algoritmus pro sestavení rozvrhu strojírenské výroby sériového a kusového typu	5
Ing. Jan Rollo, CSc. Příspěvek k řešení problému rozvrhování výroby	17
Ing. Jan Musil Podrobné rozvrhování malosériové výroby	24
Ing. Dobroslav Němec Koncepce plánování výroby v integrovaném výrobním úseku IVÚ 400	35
Ing. Pavel Tuma Systém výrobního rozvrhování, používaný při plánování výroby v podnicích Továren strojírenské techniky	46
Vladimír Lízal Dvoustupňové lhůtové rozvrhy finální výroby	59
Ing. Zdeněk Kotalík, CSc. Rozvrhování výrobních operací	68
Ing. Štěpán Benda Ing. Pavel Novák Příspěvek k racionalizaci stavby výrobně odbytového plánu ve strojírenském závodě	77
Ing. Zdeněk Šafka Měsíční rozvrh svařovny, lakovny a montáže v AZNP, Mladá Boleslav	91
Doc. Ing. Ladislav Unčovský, CSc. Stochastické modely nedokončenej výroby v operativním plánování	103
Ing. Jiří Herman Modelový přístup k řešení jednoho "otevřeného" problému rozvrhování	118
Ing. J. Kroužek Dynamický rozvrhovací model s rovnoměrným zpracováním úloh	131
Ing. Jan Vobořil Některé modely a algoritmy pro stanovení pořadí operací	145