

## O b s a h

Predslov .....	7
<u>Prvá časť</u>	
TEORETICKE VÝCHODISKÁ A POJMOVÉ SÚVISLOSTI .....	8
1. Pohyb tovaru a jeho úloha v tovarovom obehu .....	8
1.1 Obehová sféra reprodukčného procesu a pohybu tovaru ....	8
1.2 Zásady racionálneho pohybu tovaru .....	9
1.3 Racionálne cesty partnerských vzťahov v procese pohybu tovaru .....	11
1.31 Pohyb tovaru medzi výrobou a veľkoobchodom .....	12
1.32 Pohyb tovaru medzi veľkoobchodom a maloobchodom ...	14
1.33 Pohyb tovaru medzi výrobou a maloobchodom .....	16
2. Manipulácia s tovarom .....	17
2.1 Manipulačný proces .....	17
2.2 Manipulačný systém .....	19
3. Racionalizácia a racionalizačná analýza v procese pohybu tovaru .....	21
3.1 Komplexná socialistická racionalizácia .....	22
3.2 Pracovno-organizačný systém ako objekt racionalizácie práce a metódy racionalizačných analýz .....	25
4. Miesto technológie v racionalizácii procesov pohybu .....	31
4.1 Pojem a predmet technológie .....	31
4.2 Osobitosti a členenie technologických procesov v obchode	34
4.21 Technologický proces v obchodnom sklade .....	35
4.22 Technologický proces v maloobchode .....	37
<u>Druhá časť</u>	
VNÚTROSKLADOVÁ TECHNOLOGIA POHYBU A MANIPULÁCIE TOVARU .....	40'
1. Tovar ako dynamický prvok obchodnej technológie .....	40
1.1 Klasifikácia tovaru .....	41
1.2 Technologické skupiny tovaru a výber manipulačnej jednotky .....	44

2. Technologické riešenie obchodného skladu .....	47
2.1 Projektovanie technológie skladovej prevádzky .....	47
2.11 Základné fázy projektu .....	47
2.12 Metodika projektovania .....	49
2.2 Územné a priestorové riešenie skladu .....	52
2.21 Územné riešenie skladu .....	52
2.22 Priestorové riešenie skladu .....	55
2.23 Vymedzenie základných pojmov používaných v podmienkach obchodných skladov .....	57
3. Východiskové elementy skladovej technológie .....	58
3.1 Skladové zariadenie a prepravno-manipulačné prostriedky	59
3.2 Metóda manipulácie s tovarom .....	61
3.3 Prostriedky prepravno-obalovej techniky .....	65
3.31 Konteinerizácia .....	66
3.32 Paletizácia .....	70
3.33 Prepravky .....	71
4. Analýza vnútrokladového pohybu a manipulácie .....	74
4.1 Prípravná fáza manipulácie s tovarom a východiskové komponenty .....	74
4.2 Dispozičné údaje a značková reč .....	79
4.21 Výkresy, makety a modely .....	79
4.22 Značková reč a informačná analýza .....	80
4.23 Výkresy, makety a modely .....	82
5. Základné skladovacie systémy .....	88
5.1 Východiská hospodárneho skladovacieho systému .....	88
5.2 Racionálne riešenie skladovacieho a manipulačného systému .....	92
5.21 Systém skladovania vysokozdvížnými vozíkmi .....	92
5.22 Systém prietokového skladovania .....	94
5.23 Systém skladovania s regálovými zakladačmi .....	95
5.3 Paletizácia a stohovanie paliet .....	96
5.31 Voľné stohovanie paliet .....	98
5.32 Subsystémy skladovania paliet v regáloch .....	110
5.33 Robotizácia a manipulátory .....	116
6. Vnútrokladový /vnútroobjektový/ tok tovaru a jeho prepojenie na vonkajšiu dopravu .....	118
6.1 Pojmové vymedzenie tovarového toku .....	118

6.2 Analýza vnútroobjektového tovarového toku .....	120
6.3 Racionalizácia vnútroobjektového toku tovaru pomocou funkčnej analýzy .....	124
6.4 Racionalizácia vnútroobjektivej dopravy .....	130
6.5 Prepojenie vnútroobjektového toku na vonkajšiu dopravu .....	133

Tretia časť

RACIONALIZÁCIA PREPRAVY TOVARU .....	137
1. Prepravná náročnosť národného hospodárstva .....	137
2. Prepojenie pracovných procesov výroby a obchodu prostredníctvom prepravných reťazcov .....	141
3. Faktory vplyvu na racionálnu technológiu prepráv tovaru ...	143
4. Kritériá pre posúdenie produktívnych a neproduktívnych prepráv v obchode .....	148
4.1 Produktívne a neproduktívne prepravy .....	148
4.2 Kritériá racionálnosti prepráv .....	150
5. Kritériá optimálnosti rozvozných plánov .....	153
5.1 Zásobovací obvod .....	153
5.2 Vyhľadanie najvhodnejšej prepravnej trasy .....	156
5.3 Člankovitost pohybu tovaru .....	159
6. Metodika zostavenia rozvozných plánov .....	161
6.1 Vplyvy pôsobiace na zostavenie rozvozných plánov .....	162
6.2 Pracovný postup zostavovania a obsah rozvozných plánov .....	164
6.3 Metóda stanovenia počtu rozvozných cyklov /varianta/ .....	176
6.4 Lehoty od výberu po expedíciu .....	184
6.5 Rovnomernosť zataženia obchodnej prevádzky .....	184
7. Optimálne riešenie rozvozných plánov matematickou formuláciou .....	185
7.1 Východiskové komponenty riešenia .....	186
7.2 Postup riešenia .....	188
8. Rozvozné linky a rozvozné rezervy .....	194
8.1 Druhy rozvozných liniek a kolízny prebeh dopravných prostriedkov po rozvozných úsekoch .....	194
8.2 Technológia zvozu obalov .....	199