

## OBSAH

	ÚVOD	3
1.1	Vrchová manipulace	4
1.1.1	Limitování ozdobného šití svrškových dílců	14
1.1.2	Kosení svrškových dílců na požadovanou tloušťku v ploše	14
1.1.3	Nanášení termoplastických tužinek strojem	14
1.1.4	Perforování	14
1.1.5	Značení sortimentu /číslování strojem/ a odvádění dílců podle rozpisu výroby	14
1.1.6	Ražení značek, velikostí a cen značkovacím strojem	15
1.1.7	Oddělování	15
1.2	Textilní manipulace	17
1.2.1	Řezání textilních dílců obuvi na pásové pile	17
1.2.2	Skládání obuvnických materiálů širokého sortimentu do vrstev s ohledem na stanovenou technologii a organizaci práce	18
1.2.3	Vysekávání textilních dílců obuvi z materiálů složených do vrstev, včetně určování polohy dílců /dvouramenným vysekávacím strojem/	18
1.3	Spodková manipulace	19
1.3.1	Kosení dílců na požadovanou tloušťku	19
1.3.2	Vysekávání obuvnických dílců na stroji typu SANDT s programovým ovládáním včetně seřizování stroje	19
1.3.3	Vysekávání a manipulování spodkových dílců obuvi - vláknité usně stélkové, texonu, speciálních obuvnických lepenek vrstvených	19
1.3.4	Vysekávání a manipulování spodkových dílců obuvi z usně pro využití plošné výměry a tlouštěk na těžkém vysekávacím stroji	19
1.3.5	Značení dílců ručně	20
1.4	Výroba spodkových polotovaru	20
1.4.1	Výroba dělených podešví	20
1.4.2	Výroba tvářených podešví	21
1.4.3	Výroba podpatků	22
1.4.3.1	Podpatky z plastů	22
1.4.4.	Výroba napínacích stélek	23
1.4.4.1	Napínací stélka montovaná s nálepem	23
1.4.4.2	Napínací stélka pro rámovou obuv	24
1.4.4.3	Napínací stélka montovaná - nadstavovaná	24
1.4.5	Příklad technologického postupu prací výroby spodkových polotovaru	25
1.5	Pracovní operace na šicí dílně obuvnického závodu	26
1.5.1	Barvení okraju svrškových dílců	27
1.5.2	Kosení svrškových dílců	29
1.5.3	Natírání a lepení vyztužovacích dílců a podšívek	31
1.5.4	Šití	32
1.5.5	Našívání vrchových dílců, spojování, ozdoby, pásky, podspony a ostatní	33
1.5.6	Sešívání	36

1.5.7	Zaklepávání	37
1.5.8	Obšívání	38
1.5.9	Lemování /obyčejné/	39
1.5.10	Kroužkování	39
1.5.11	Značení	39
1.6	Konfekční dílna /montáž spodků/	42
1.6.1	Přípravný úsek	42
1.6.2	Napínací úsek	44
1.6.3	Spojovací úsek	47
1.6.3.1	Přípevnování spodků u lepené obuvi	48
1.6.3.2	Přípevnování spodků u rámové obuvi	50
1.6.3.3	Přípevnování spodků u prošívané obuvi	52
1.6.3.4	Přípevnování spodků u flexibilové obuvi	53
1.6.4	Dokončovací úsek	54
1.7	Výroba obuvi s uplatněním vstříkovací techniky	57
1.7.1	Zařízení pro vstříkování	57
1.7.2	Výroba dílců obuvi	58
1.7.3	Výroba obuvi metodou přímého nástřiku plastu	60
1.7.3.1	Výroba celoplastové obuvi vstříkováním	61
1.7.4	Výroba obuvi metodou přímého nástřiku pryže	61
1.7.5	Porovnání jednotkové podešve PUR a přímého nástřiku	63
1.7.6	Uplatnění vstříkovací techniky v procesu racionalizované výroby / ROBOTOKOMPLEX - ECCO/	64
1.8	Odlévaná obuv	70
1.8.1	Příklad technologických postupů odlévané obuvi	74
1.9	Pryžová obuv	75
1.9.1	Lisovaná obuv	75
1.9.1.1	Lisovaná obuv vnějším tlakem	75
1.9.1.2	Lisovaná obuv vnitřním elastickým tlakem	75
1.9.1.3	Lisovaná obuv s lehčenou podešví	76
1.9.1.4	Technologie lisované obuvi	76
1.9.2	Zavalovaná obuv	78
1.9.3	Příklad technologických postupů prací výroby pryžové obuvi	80
	Použitá literatura	80
	Obsah	81