

OBSAH

Předmluva	7
I.	
1. Vznik plošných spojů	9
2. Obecný přehled technologie výroby plošných spojů	10
3. Druhy plošných spojů	14
4. Výhody a nevýhody	18
5. Význam a přínos plošných spojů v obvodové technice	21
II.	
6. Příprava	23
a) Návrh	23
b) Rozmístění součástí	23
c) Určení spojů	26
7. Zhotovení plošných spojů	30
a) Fotochemický způsob výroby	30
b) Výroba plošných spojů lakováním	34
c) Výroba plošných spojů rytím do krycí vrstvy	35
d) Výroba plošných spojů škrabáním nebo broušením	37
e) Leptání	39
f) Úprava vyleptaných desek	41
g) Zatžitelnost spojů	42
h) Některé konstrukční poznámky	43
8. Montáž	46
a) Součástky pro plošné spoje	46
b) Hlediska pro použití a výběr součástí	49
c) Funkční vzorek	56
d) Osazení součástek	58
e) Pájení	60
f) Opravy plošných spojů, výměna součástí	64
III.	
9. Předmluva k třetí části	70
10. Detektor D1, D2	71
11. Směšovač a oscilátor S1	74
12. Mf (vf) zesilovač V1	77

13. Impedanční měnič-M1	79
14. Jednostupňový odporový předzesilovač Z1	81
15. Dvoustupňový nf koncový zesilovač 100 mW-KA 1	83
16. Koncový zesilovač v třídě A s výkonem 1,5 W-KA 2	86
17. Koncový nf zesilovač v třídě B s výkonem 250 mW-KB 1	90
18. Sledovač signálu	94
19. Multivibrátor	97
20. Sestavy bloků — závěr	99
Literatura	104