

Obsah

Úvod	5
1. Udržovací práce na železničním svršku bez použití mechanizace	7
1.1 Vývoj mechanizované výměny pražců u některých zahraničních železničních správ	10
1.2 Záměry ČSD při řešení mechanizování výměny pražců	13
2. Strojní vyměňovač pražců SVP-60	15
2.1 Stručný popis stroje SVP-60	16
2.1.1 Hnací motor	21
2.1.2 Náhonová skříň čerpadel	27
2.1.3 Otočný převáděč	29
2.1.4 Převodovka pojezdu	31
2.1.5 Pojezd stroje	35
2.1.6 Pohon pojezdu	40
2.1.7 Otoč	40
2.1.8 Hydraulická upínadla	42
2.1.9 Rám stroje	43
2.1.10 Rám nadstavby	43
2.1.11 Teleskopický výložník	43
2.1.12 Rameno chapadla	45
2.1.13 Chapadlo A	47
2.1.14 Ovládání regulačního čerpadla pojezdu	48
2.1.15 Vzduchový systém	49
2.1.16 Ovládání zajišťovací brzdy	51
2.1.17 Ovládání stroje	51
2.1.18 Hydraulický systém	52
2.1.19 Náhon rychloměru	53
2.1.20 Elektrický systém	54
2.2 Obsluha stroje	55
2.2.1 Příprava stroje k jízdě	55
2.2.2 Nastartování motoru	56
2.2.3 Převážný pohyb stroje	57
2.2.4 Pracovní pohyb a práce stroje	58
2.2.5 Odstavení stroje	60
2.2.6 Záběh stroje	61
2.2.7 Odsun stroje při poruše	62

2.3	Údržba a opravy stroje	63
2.3.1	Provozní údržba	63
2.3.2	Periodická prohlídka P1	64
2.3.3	Periodická prohlídka P2	64
2.3.4	Střední oprava	65
2.3.5	Generální oprava	65
2.3.6	Cykličnost oprav	65
2.3.7	Udržovací a seřizovací práce	65
3.	Strojní vyměňovač pražců SVP-60.1	70
3.1	Úvod	70
3.2	Hlavní technické a provozní parametry SVP-60.1	71
3.3	Stručný popis stroje SVP-60.1	71
3.3.1	Vzduchový systém	72
3.3.2	Hydraulický systém	74
3.3.3	Elektrický systém	75
4.	Strojní vyměňovač pražců SVP-74 a jeho aplikace	76
4.1	Úvod	76
4.2	Použití	77
4.3	Hlavní technické a provozní parametry	81
4.4	Stručný popis SVP-74 a jeho aplikací	83
4.4.1	Nosič N-74	84
4.4.1.1	Motor	84
4.4.1.2	Ovládání stroje	88
4.4.1.3	Vzduchový systém	88
4.4.1.4	Hydraulický systém	88
4.4.1.5	Elektrický systém	93
4.4.2	Pracovní zařízení	93
4.4.2.1	Vyměňovací zařízení VYZ-63	93
4.4.2.2	Úplné podkopávací zařízení ÚPZ-026	94
4.4.2.3	Nakládací zařízení NZ-025	95
4.4.2.4	Vrtací zařízení VZ-500	98
4.4.2.5	Kosicí zařízení KZ-133	100
4.5	Práce stroje	102
4.5.1	Vyklápění korby přívěsného vozíku	102
4.5.2	Práce s SVP-74 (VYZ-63)	102
4.5.3	Bezpečnostní opatření při práci SVP-74	103
4.5.4	Práce s SVP-74/Z (ÚPZ-026)	104
4.5.4.1	Hloubení odvodňovacích kanálů	104
4.5.4.2	Čištění odvodňovacích kanálů	104
4.5.4.3	Odvodňování blátivých traťových míst	105
4.5.4.4	Práce s naklápačci radlicí	105
4.5.5	Bezpečnostní opatření při práci s SVP-74/Z (ÚPZ-026)	106
4.5.6	Práce s SVP-74/N (NZ-025)	106

4.5.6.1	Nakládání sypkých materiálů	106
4.5.6.2	Sběr a manipulace vadných betonových i dřevěných prážců	106
4.5.6.3	Nakládání nesourodých materiálů	106
4.5.7	Bezpečnostní opatření při práci s SVP-74/N (NZ-025)	107
4.5.8	Práce s SVP-74/V (VZ-500)	107
4.5.9	Bezpečnostní opatření při práci s SVP-74/V (VZ-500)	108
4.5.10	Práce s SVP-74/K (KZ-133)	108
4.5.11	Bezpečnostní opatření při práci s SVP-74/K (KZ-133)	109
4.6	Přeprava stroje	110
5.	Zařízení na vyrovnávání vybočených styků VVS-650	111
5.1	Stručný popis VVS-650	111
5.2	Práce s VVS-650	113
6.	Příslušenství pracovních pomůcek a přídavných zařízení ke strojům	114
7.	Technologie výměny příčných prážců	115
7.1	Strojní sestava a technologie práce linky pro souvislou výměnu prážců	119
7.2	Technologie výměny výhybkových a dvojčítých prážců	120
7.3	Podmínky pro provoz stroje SVP	122
7.4	Pracovní postupy při použití podmínek ke stroji SVP	123
	Závěr	125