

OBSAH

Úvod.....	5
1. Udržiaacie práce na železničnom zvršku bez použitia mechanizácie.....	7
1.1 Vývoj mechanizovanej výmeny podvalov na niektorých zahraničných železničných správach.....	10
1.2 Zámery ČSD pri riešení mechanizovania výmeny podvalov..	13
2. Strojový vymieňač podvalov SVP-60	16
2.1 Stručný popis stroja SVP-60.....	17
2.1.1 Hnací motor.....	22
2.1.2 Náhonová skriňa čerpadiel.....	28
2.1.3 Otočný prevádzač.....	30
2.1.4 Prevodovka pojazdu	32
2.1.5 Pojazd stroja.....	36
2.1.6 Pohon pojazdu.....	41
2.1.7 Otoč.....	41
2.1.8 Hydraulické upínadlo	43
2.1.9 Rám stroja.....	43
2.1.10 Rám nadstavby	44
2.1.11 Teleskopický výložník	44
2.1.12 Rameno chápadla.....	46
2.1.13 Chápadlo A.....	48
2.1.14 Ovládanie regulačného čerpadla pojazdu	49
2.1.15 Vzduchový systém.....	50
2.1.16 Ovládanie zabezpečovacej brzdy	52
2.1.17 Ovládanie stroja	53
2.1.18 Hydraulický systém.....	53
2.1.19 Náhon rýchlomera.....	55
2.1.20 Elektrický systém.....	55
2.2 Obsluha stroja	56
2.2.1 Príprava stroja na chod	56
2.2.2 Naštartovanie motora	57
2.2.3 Prepravný chod stroja.....	58
2.2.4 Pracovný chod a práca stroja.....	59
2.2.5 Odstavenie stroja	62

2.2.6	Zábeh stroja	62
2.2.7	Odsun stroja počas poruchy	63
2.3	Údržba a opravy stroja	64
2.3.1	Prevádzkové ošetrovanie	64
2.3.2	Periodická prehliadka P 1	65
2.3.3	Periodická prehliadka P 2	65
2.3.4	Stredná oprava	66
2.3.5	Generálna oprava	66
2.3.6	Cykličnosť opráv	66
2.3.7	Udržiavacie a zriaďovacie práce	66
3.	Strojový vymieňač podvalov SVP-60.1	71
3.1	Úvod	71
3.2	Hlavné technické a prevádzkové parametre SVP-60.1	71
3.3	Stručný popis stroja SVP-60.1	72
3.3.1	Vzduchový systém	73
3.3.2	Hydraulický systém	75
3.3.3	Elektrický systém	76
4.	Strojový vymieňač podvalov SVP-74 a jeho aplikácie	78
4.1	Úvod	78
4.2	Použitie	79
4.3	Hlavné technické a prevádzkové parametre	83
4.4	Stručný popis SVP-74 a jeho aplikácií	85
4.4.1	Nosič N-74	86
4.4.1.1	Motor	87
4.4.1.2	Ovládanie stroja	89
4.4.1.3	Vzduchový systém	91
4.4.1.4	Hydraulický systém	91
4.4.1.5	Elektrický systém	95
4.4.2	Pracovné zariadenia	95
4.4.2.1	Vymieňačové zariadenie VYZ-63	95
4.4.2.2	Úplné podkopové zariadenie ÚPZ-026	96
4.4.2.3	Nakladacie zariadenie NZ-025	96
4.4.2.4	Vŕtacie zariadenie VZ-500	99
4.4.2.5	Kosacie zariadenie KZ-133	101
4.5	Práca so strojom	102
4.5.1	Vyklápanie korby príviesného vozíka	103
4.5.2	Práce s SVP-74 (VYZ-63)	104
4.5.2.1	Vysúvanie podvalov	104
4.5.2.2	Zasúvanie podvalov	104
4.5.2.3	Odhrabávanie štrku od čela podvalu	104
4.5.2.4	Prihrnovanie štrku k hlave podvalu	104
4.5.2.5	Čistenie medzipodvalového priestoru	104
4.5.2.6	Vyfahovanie zlomených betónových podvalov	104

4.5.2.7	Práca SVP-74 s vyrovnávačom vybočených stykov VVS-650	104
4.5.3	Bezpečnostné opatrenia pri práci SVP-74	104
4.5.4	Práce s SVP-74/Z	106
4.5.4.1	Hĺbenie odvodňovacích kanálov	106
4.5.4.2	Čistenie odvodňovacích kanálov	106
4.5.4.3	Odvodňovanie zablatených úsekov trate	106
4.5.4.4	Práce s naklápacou radlicou	107
4.5.5	Bezpečnostné opatrenia pri práci s SVP-74/Z	107
4.5.6	Práce s SVP-74/N	108
4.5.6.1	Nakladanie sypkých materiálov	108
4.5.6.2	Zber a manipulácia chybných betónových i drevených povalov	108
4.5.6.3	Nakladanie nesúrodých materiálov	108
4.5.7	Bezpečnostné opatrenia pri práci SVP-74/N	109
4.5.8	Práca s SVP-74/V	109
4.5.9	Bezpečnostné opatrenia pri práci s SVP-74/V	110
4.5.10	Práca s SVP-74/K	110
4.5.11	Bezpečnostné opatrenia pri práci s SVP-74/K	111
4.6	Preprava stroja	112
5.	Zariadenie na vyrovnávanie vybočených stykov VVS-650	113
5.1	Stručný popis VVS-650	113
5.2	Práca s VVS-650	115
6.	Priradenie pracovných pomôcok a prídavných zariadení k strojom	117
7.	Technológia výmeny priečných podvalov	118
7.1	Zostava a technológia práce linky na súvislú výmenu podvalov	121
7.2	Technológia výmeny výhybkových a dvojčitých podvalov	123
7.3	Podmienky prevádzky stroja SVP	124
7.4	Pracovné postupy použitia pomôcok stroja SVP	126
	Záver	128