

OBSAH

Předmluva	7
1. Úvod	9
1.1. Co jsou sklem vyztužené plastické hmoty?	9
1.2. Možnosti použití polyesterových skelných laminátů	10
2. Druhy základních a pomocných materiálů	13
2.1. Skleněné vlákno	13
2.2. Polyesterové pryskyřice, iniciátory a aktivátory	17
2.3. Pomocné materiály	21
2.4. Vstupní kontrola používaných materiálů	24
2.5. Doprava a skladování základních a pomocných složek	25
2.6. Fyzikální a chemické vlastnosti laminátů	28
3. Výrobní technologie	33
3.1. Beztlaková metoda ručního kladení (kontaktní)	33
3.2. Strojní nanášení směsi	44
3.3. Výroba předlisků	56
3.4. Lisování v dvoudílných formách za tepla a tlaku	63
3.5. Ostatní výrobní technologie	72
4. Obrábění výrobků	78
4.1. Stříhání	79
4.2. Řezání	79
4.3. Broušení a leštění	81
4.4. Soustružení, frézování a vrtání	82
4.5. Stříhání	83
4.6. Povrchová úprava laminátů	83

4.7. Opravy laminátů	88
4.8. Odpad	89
5. Bezpečnostní a zdravotní předpisy	91
5.1. Bezpečnost práce	91
5.2. Hygiena a bezpečnost pracoviště	94
6. Ekonomická efektivnost	98
7. Konstrukční zásady	106
7.1. Lepení polyesterových skelných laminátů	110
7.2. Spojení šrouby	113
7.3. Nýtování	114
7.4. Vyztužení ploch	115
7.5. Kovové výztuže a zálsky	115
7.6. Zaoblení rohů a hran, zešíkmení ploch	116
8. Seznam použité a doporučené literatury	118
9. Seznam platných patentů	118