

OBSAH

ÚVOD.....	6
1 TVAROVACÍ PROCES.....	7
2 TVAROVÁNÍ TEXTILNÍCH MATERIÁLŮ.....	9
2.1 SORPČNÍ VLASTNOSTI.....	9
2.1.1 Faktory podmiňující sorpci	9
2.1.2 Mechanismus sorpce	11
2.1.3 Kinetika sorpce	13
2.1.4 Průvodní jevy při sorpci.....	14
2.1.5 Vliv struktury na sorpci.....	16
2.1.6 Stanovení sorpce.....	17
2.2 TERMICKÉ VLASTNOSTI.....	17
2.2.1 Termostabilita vláken	18
2.2.2 Tepelné přechody	18
2.3 MECHANICKÉ VLASTNOSTI	25
2.3.1 Definice základních pojmů	25
2.3.2 Rozdělení mechanických vlastností	26
2.4 PEVNOST A TAŽNOST VLÁKEN	27
2.5 VLIV VLHKOSTI NA PEVNOST A TAŽNOST.....	30
2.6 VLIV TEPLoty NA PEVNOST A TAŽNOST	32
2.7 ZÁKLADNÍ TYPY ZKOUŠEK MECHANICKÝCH VLASTNOSTÍ	32
2.8 TYPY DEFORMAČNÍHO CHOVÁNÍ POLYMERŮ	33
2.9 VISKOELASTICKÉ CHOVÁNÍ LÁTEK	33
3 REOLOGIE.....	39
3.1 ÚVOD DO PROBLEMATIKY	40
3.2 PRVKY REOLOGICKÝCH MODELŮ	40
3.3 REOLOGICKÉ MODELÝ	41
4 ŽEHLENÍ	52
4.1 ZÁKLADNÍ POJMY	52
4.2 RUČNÍ ŽEHLENÍ ODĚVNÍCH VÝROBKŮ.....	53
4.2.1 Elektricky vyhříváné žehličky	53
4.2.2 Žehličky vyhříváné parou	54
4.2.3 Elektroparní žehličky	54
4.2.4 Parně – elektrické žehličky.....	55
4.2.5 Žehlící prkna a stoly.....	55
4.2.6 Vytvíječe páry pro elektroparní žehličky.....	56

4.3	STROJNÍ ŽEHLÉNÍ ODĚVNÍCH VÝROBKŮ	58
4.3.1	Rozdělení žehlicích strojů	59
4.3.2	Žehlicí lisy základního provedení	60
4.3.3	Karuselové stroje	61
4.3.4	Tandemové žehlicí stroje	62
4.3.5	Žehlicí figuríny	62
4.3.6	Dožehlovací stroje – finišéry	63
4.4	NÁBALY A POTAHY TVAROVEK	65
4.4.1	Nábaly	65
4.4.2	Potahy	66
4.5	STANOVENÍ CYKLU ŽEHLÉNÍ ŽEHLICÍHO STROJE	67
4.6	ČASOVÝ PRŮBĚH NA ŽEHLICÍCH STROJÍCH	68
5	PODLEPOVÁNÍ	70
5.1	ZÁKLADNÍ POJMY	70
5.2	VÝZNAM TECHNOLOGIE PODLEPOVÁNÍ	71
6	VÝROBA PODLEPOVACÍCH VLOŽEK	72
6.1	ZÁKLADNÍ TEXTILIE	73
6.1.1	Tkaniny	73
6.1.2	Pleteniny	75
6.1.3	Netkané vložky	77
6.2	PŘEDÚPRAVA TEXTILIE PRO NÁNOSOVÁNÍ	83
6.3	NÁNOSOVÁNÍ	87
6.3.1	Nanášení pojiva posypem	88
6.3.2	Nanášení pojiva tiskem	89
6.4	SPECIÁLNÍ NÁNOSOVANÉ VLOŽKY	93
6.5	NÁNOSOVACÍ PROSTŘEDKY	94
6.6	TEORETICKÉ PRINCIPY PODLEPOVÁNÍ	95
6.6.1	Adheze	95
6.6.2	Mechanismus působení podlepovacích faktorů	98
6.7	TYPY PODLEPOVÁNÍ	102
6.8	VLASTNOSTI PODLEPOVACÍCH VLOŽEK A JEJICH ZKOUŠENÍ	104
6.8.1	Pevnost spoje	105
6.8.2	Změna rozměrů	105
6.8.3	Deformační vlastnosti	106
6.8.4	Odolnost podlepených dílů při nošení a údržbě	107
6.8.5	Ostatní vlastnosti	109
6.8.6	Kvalita podlepení a odstraňování problémů	110

7	PODLEPOVACÍ STROJE	112
7.1	ZÁKLADNÍ CHARAKTERISTIKA PODLEPOVACÍCH STROJŮ	112
7.2	DISKONTINUÁLNÍ PODLEPOVACÍ STROJE	113
7.2.1	Podleповací stroje se sklopným přitlakem	114
7.2.2	Podleповací stroje s kolným přitlakem	114
7.2.3	Podleповací stroje pro tvarové podlepení	114
7.2.4	Karuselové podleповací stroje	115
7.3	KONTINUÁLNÍ PODLEPOVACÍ STROJE	115
7.3.1	Bubnové podleповací stroje	115
7.3.2	Pásové podleповací stroje	117
7.3.3	Vyhřívání kontinuálních podleповacích strojů	117
7.3.4	Trendy v kontinuálním podleповání	118
7.3.5	Ostatní podleповací stroje	126
7.3.6	Stroje pro přímou stabilizaci oděvních součástí	127
	LITERATURA	129