

OBSAH

Strana

Předmluva	5
Použité prameny	6
I. Materiály obráběcích nástrojů	7
1. Nástrojové oceli	7
Uhlíkové nástrojové oceli Poldi	7
Slitinové nástrojové oceli Poldi	8
Rychlořezné oceli Poldi	8
2. Slinuté karbidy	10
3. Keramické nástrojové materiály	12
Ostření keramických plátek	14
II. Břit nástroje a tříška	14
Podstata řezání velkými rychlostmi	22
III. Vzorce pro výpočty řezných podmínek	26
IV. Práce soustružnického nože	27
Nůž a obráběný předmět, pohyby	27
Názvy částí nože a obráběného předmětu	29
Tvary soustružnických nožů	30
Úhly na soustružnickém noži	32
Tříška při soustružení	42
Tlaky na soustružnický nůž	42
Trvanlivost břitu, řezné rychlosti	47
V. Práce šroubovitého vrtáku	56
Vrták a vrtaná součást, pohyby	56
Názvy částí šroubovitého vrtáku	57
Tříška při vrtání	59
Síly na šroubovitém vrtáku	61
Výpočet krouticího momentu a tlaku do záběru	62
Volba posuvů a řezných rychlostí vrtáku	64
Výpočet rychlosti šroubovitého vrtáku	67
VI. Práce frézy	69
Fréza a obráběný předmět, pohyby	69
Tvary a názvy fréz	71

Válcové frézy	77
Výpočet váhy třísek při frézování	77
Čelní frézy	79
Výpočet řezného odporu a momentu na fréze	81
1. Válcové a kuželové frézy	82
2. Čelní frézy	83
3. Rychlostní frézování čelními frézami	83
Výpočet řezné rychlosti fréz	84
1. Válcové frézy	84
2. Čelní frézy	87
3. Rychlostní frézování čelními frézami	88
Rejstřík	91