

O B S A H

Kapitola I.

Textilní suroviny a příze používané k výrobě rašlového zboží (Jindřich Čapek)	3
--	---

Kapitola II.

Příprava materiálu k pletení na rašlu (Otokar Pospíšil - Alois Uldrich)	25
--	----

Kapitola III.

Rašl, osnovní stávek chytový s jazýčkovými jehlami (František Míšek - Karel Thám)	40
Seřizování jehelních lůžek	43
Odhazování hřeben	44
Kladecí jehly a kladecí přístroje	45
Výstředníky	47
Práce při vzorování na rašlových strojích se srážecím ple- chem	49
Vzorkovací zařízení	54
Zařízení pro krep	56
Zařízení určené k navijení hotového zboží	57
Začátek a tvoření oček na rašlu	60
Technika zboží	69
Vazby osnovní, kladení nití	69
Přehled základních vazeb	72
Zařízení na kličkový plyš	90
Pohyb počítacího řetězu	100
Seřizování automatu Barfuss	100
Příklad použití automatu Barfuss	103
Přehled některých důležitých vazeb	117

Kapitola IV.

Závady, jejich příčiny a odstraňování (Josef Majer)	139
---	-----

Kapitola V.

Nové typy rašlů (Josef Hrbek)	148
---	-----

Kapitola VI.

Organisace práce pletařek při obsluze osnovního stávku chy- tového - rašlu (Otokar Pospíšil - Alois Uldrich)	171
---	-----