

O B S A H

Část IV - INDUKČNÍ PECE KANÁLKOVÉ

Strana

1.0 Úvod, použití, hlavní typy	4
1.1 Pece na tavení barevných kovů	6
1.2 Pece na tavení hliníku a jeho slitin	9
1.3 Pece na přehřívání litiny	11
2.0 Teoretické základy	12
2.1 Vznik tepla v kanálku	12
2.2 Víření taveniny v kanálku indukční pece	16
2.21 Kanálek přímý, kruhového průřezu	16
2.22 Kanálek kruhového tvaru, kruhového průřezu	20
2.221 Určení intenzity magnetického pole	20
2.222 Určení elektrodynamického tlaku v kruhovém kanálku	23
2.23 Kanálek kruhového tvaru, obdélníkového průřezu	24
2.24 Kanálek trojúhelníkového tvaru	27
2.25 Kanálek obdélníkového tvaru	30
3.0 Základy výpočtu kanálkové pece	33
3.1 Elektrické schéma, účinnost	33
3.2 Vlastní způsob výpočtu kanálkové pece	36
4.0 Připojení kanálkových pecí k síti	40
4.1 Pece jednofázové	40
4.2 Pece dvoufázové	43
4.3 Pece trojfázové	45
5.0 Kontrola rozptylové indukčnosti	46
5.1 Úvod, základy	46
5.2 Zrcadlové zobrazování ve feromagnetické rovině	48
6.0 Příklad výpočtu indukční kanálkové pece	51
Kontrola zvoleného účinku metodou zrcadlového zobrazování	53
7.0 Přílohy	