

O b s a h .

	Strana
Úvod	3
Některé nové směry a pokroky ve výrobní technice	3
Některé další zásady modernisování výroby	6
Přesnost a jakost obrábění	7
Materiály hřídelů a jejich obrábění	8
Příprava materiálu před vlastním obráběním	10
Středění hřídelů	10
Třídění hřídelů	11
Vlastní obrábění hřídelů	12
Obrábění koster	14
Způsoby obrábění	15
Obrábění koster velkých rozměrů	16
Obrábění ložiskových štitů, rotorových kol, nosných a vodicích hvězd	17
Obrábění ložiskových štitů	17
Obrábění rotorových kol	19
Obrábění opěrných hvězd avialých generátorů	21
Obrábění základových desek, klínů, saní, ložiskových stojanů a pólů	21
Obrábění základových desek	21
Obrábění klínů, saní	21
Obrábění ložiskových stojanů	22
Obrábění pólů	22
Obrábění a vylévání jednoduchých a dělených pánví kluzných ložisek	22
Svařování koster rotorů, hvězd, desek	24
Přípravné práce před sváření	24
Sestavování přípravného materiálu na svařování	25
Kontrola a zkoušení	26
Elektrody pro sváření	27
Svařování transformátorových nádob je podrobně popsáno v knize Bouda- Dub- ský- Chmelík : Technologie elektrických strojů netočivých, kapitola II.Me- chanické části transformátorů, str. 20 - 40	