

# OBSAH

Předmluva k českému vydání .....	7
Předmluva k polskému vydání .....	9
Úvod .....	11
<b>I. Tavení .....</b>	<b>13</b>
1. Vsázka .....	13
2. Pořadí tavení složek vsázky .....	16
3. Ochrana lázně — tavidla .....	18
4. Odkysličování — desoxydační přísady .....	21
5. Plyny .....	23
6. Teplota tavení .....	29
<b>II. Postup lití .....</b>	<b>31</b>
7. Lící teplota .....	31
8. Rychlost lití .....	33
9. Pevnost vrstvy kyslíčnků .....	36
10. Lící formy .....	37
11. Krytí lících forem nátěry .....	41
12. Jiné způsoby odlévání .....	43
<b>III. Jakost odlitku .....</b>	<b>46</b>
13. Struktura .....	46
14. Odměšování .....	49
15. Mechanické vlastnosti .....	52
16. Vady odlitků .....	55
<b>IV. Slévárenské vady v tyčích .....</b>	<b>60</b>
17. Vady lomu a jakost materiálu .....	60
18. Vliv vad odlitků na vady v tyčích .....	61
<b>V. Zpracovatelnost za tepla .....</b>	<b>64</b>
19. Všeobecná charakteristika .....	64
20. Theorie zpracovatelnosti mosazí za tepla .....	66
21. Vliv cizích prvků na zpracovatelnost za tepla .....	76
<b>VI. Lisování na hydraulickém lisu .....</b>	<b>82</b>
22. Lisování plným razidlem .....	83
23. Tok materiálu při lisování plným razidlem .....	91
24. Výsledky toku materiálu při lisování plným razidlem .....	99
25. Lisování dutým razidlem (protiběžné) .....	104
26. Srovnávání obou způsobů lisování .....	108
27. Podmínky lisování mosazných tyčí 60:40 .....	109
<b>VII. Vady lisování v tyčích .....</b>	<b>113</b>
28. Všeobecný popis .....	113
29. Povaha vad v počátečné hrubozrné části tyče .....	115
30. Povaha vad v koncové jemnozrné části tyče .....	117
31. Sestavení všech vad v mosazných tyčích .....	121
<b>VIII. Žihání tyčí .....</b>	<b>123</b>
32. Strukturální stav a mechanické vlastnosti lisovaných tyčí .....	123
33. Podmínky lisování pro získání rovnoměrné struktury v celé tyči .....	126
34. Možnost vyrovnání struktury ve vylisované tyči .....	128

35. Činitelé silného růstu krystalů fáze $\beta$ .....	131
36. Správný způsob zpracování lisovaných tyčí .....	137
37. Vady žihání v hotových tyčích .....	140
<b>IX. Tažení a rovnání tyčí .....</b>	<b>142</b>
38. Plastická deformace za studena .....	142
39. Činitelé tažení .....	145
40. Tok materiálu v matici při tažení .....	157
41. Vady protahování .....	159
42. Vliv tažení na mechanické vlastnosti mosazi .....	162
43. Rovnání tyčí .....	168
<b>X. Vnitřní pnutí .....</b>	<b>170</b>
44. Původ a rozdělení .....	170
45. Měření a výpočet vnitřních pnutí .....	174
46. Rozložení pnutí v tažených tyčích .....	178
47. Rozložení pnutí v tažených a rovnaných tyčích .....	180
<b>XI. Zotavení tyčí .....</b>	<b>183</b>
48. Charakteristika pochodu zotavení .....	183
49. Účel žihání mosazných tyčí .....	187
50. Vliv teploty a doby žihání na vnitřní pnutí .....	188
51. Vliv teploty a doby žihání na mechanické vlastnosti .....	192
<b>XII. Samovolné praskání mosazi .....</b>	<b>197</b>
52. Všeobecný popis .....	197
53. Názory o podstatě praskání .....	199
54. Zjev praskání u jiných kovů a slitin .....	205
55. Podřadní činitelé praskání .....	209
56. Amalgamová zkouška a její činitelé .....	211
57. Zhodnocení výsledku amalgamové zkoušky .....	215
58. Srovnání dvou hlavních chemických činitelů způsobujících praskání při uskladnění .....	218
59. Vlastní názor na podstatu praskání .....	224
<b>XIII. Vliv cizích prvků na vlastnosti mosazi .....</b>	<b>226</b>
60. Všeobecná charakteristika .....	226
61. Slitinové složky .....	227
62. Znečištěniny .....	249
<b>XIV. Obrobitelnost .....</b>	<b>259</b>
63. Činitelé ovlivňující obrábění .....	259
64. Všeobecný stav problému obrobitelnosti mosazi .....	267
Doplňkový seznam literatury .....	273
Rejstřík .....	274
<b>Obrazová příloha</b>	