

Obsah

Úvod	7
1. Plech jako konstrukční materiál	9
1.1 Výroba plechů	9
1.2 Mechanické vlastnosti plechů a jejich zkoušení	13
1.3 Použití plechu	19
2. Způsoby průmyslového zpracování plechů.	21
2.1 Stříhání	21
2.1.1 Zjišťování tvaru rozvinutých pláštů těles	23
2.1.2 Stříhání na lisech	33
2.1.3 Stříhání pryží	33
2.1.4 Děrování	37
2.2 Ohýbání	39
2.3 Tažení	46
2.3.1 Nové metody tažení	51
2.4 Skupinová technologie stříhání a ohýbání	52
2.5 Tvarování na kovotlačitelském soustruhu	58
2.5.1 Hlazení.	58
2.5.2 Rozšiřování.	61
2.5.3 Zuzování	63
2.5.4 Ostřihování.	63
2.5.5 Lemování.	64
2.5.6 Spojování.	65
2.6 Spojování plechů	65
2.6.1 Pájení	65
2.6.2 Svařování.	66
2.6.3 Nýtování	69
2.6.4 Spoje drápkové a jazýčkové.	70
2.6.5 Lepení	71

3. Technologičnost konstrukce plechových výrobků	73
3.1 Plechové obklady a krytiny	73
3.2 Nádoby a obaly	77
3.3 Plechové kryty	84
3.4 Plechové vany, sprchové kabiny	88
4. Povrchová úprava plechu	93
4.1 Vznik a druhy koroze	93
4.2 Ochranné povlaky	94
4.3 Galvanické povlaky	96
4.4 Ochranné nátěry	98
4.5 Konstrukce z hlediska povrchových úprav	99