OBSAH

Předmluva 3
1. Vývoj výroby taženého ocelového drátu 5
2. Význam taženého ocelového drátu v národním hospodářství . . . 10
3. Válcovaný drát jako polotovar k výrobě taženého drátu 13
4. Obchodní a výrobní druhy taženého drátu ocelového 21
5. Podstata tažení a hlavní zásady konstrukce průvlaku 42
6. Průvlaky, jejich materiál, tvar a udržování. 51
7. Maziva při tažení drátu 64
8. Strojní zařízení k tažení drátu 71
9. Příprava válcovaného drátu k tažení (moření drátu) 88
10. Tepelné zpracování ocelového drátu (žíhání a patentování) 108
11. Technologie výroby taženého ocelového drátu 131
A. Drát z měkké oceli 131
B. Drát z oceli s vyšším obsahem uhlíku (patentovaný a kalený drát) 137
C. Dráty ze speciálních ocelí 153
D. Výroba drátů nekruhového průřezu a válcování (ploštění) taženého drátu 156
12. Povrchová úprava taženého ocelového drátu 159
13. Zkoušení vlastností drátu 171
14. Uspořádání drátoven 179
15. Zpracování drátu na výrobky. 188
Použitá literatura 193
Rejstřík. 194