

OBSAH

Obsah	5	III. VLASTNOSTI SUROVIN, POLOTOVARŮ A HOTOVÝCH VÝROBKŮ PŘI VÝROBĚ TVRDÝCH KOVŮ (slinutých karbidů)	
Předmluva	6		
I. ÚVOD			
1. Kapitoly z historie slinutých tvrdých kovů	7	1. Kontrola při výrobě	53
a) Vývoj řezných nástrojů před vynálezem slinu- tých tvrdých kovů	7	g) Kontrola prášků	53
b) Vývoj vlastních slinu- tých tvrdých kovů	9	b) Kontrola výlisků a před- běžné spečených kusů	55
2. Obvyklé druhy tvrdých kovů (slinutých karbidů)	12	c) Kontrola tvarování	56
II. VÝROBA TVRDÝCH KOVŮ			
1. Schema výroby tvrdých kovů (slinutých karbidů)	20	2. Kontrola hotových výrobků	56
2. Jednotlivá stadia výroby tvrdých kovů	22	a) Hustota — objemová váha	57
a) Výroba výchozích prášků	22	b) Tvrdost	59
aa) Wolframový prášek	22	c) Pórovitost	60
bb) Kobaltový prášek	26	d) Struktura a sloh lomu	62
cc) Karbid wolframu	26	e) Vnější chyby slinutých tvrdých kovů	64
dd) Karbid titanu	28	f) Rozměry	64
ee) Tuhý roztok WC-TiC	30	g) Krátkodobá obráběcí zkouška	66
b) Příprava a mletí výcho- zích prášků	31	3. Další vlastnosti slinutých karbidů	68
aa) Mísení	31	a) Pevnost	69
bb) Mletí	31	b) Elektrická vodivost	70
cc) Lisování	32	c) Součinitel tepelné rozta- živosti	70
dd) Předběžné spékání	34	d) Tepelná vodivost	71
ee) Tvarování	36	e) Magnetické vlastnosti	72
ff) Konečné slinutí	37	f) Zvláštní mechanické vlastnosti	72
gg) Technika slinutí	40	g) Otěrnost	73
3. Tvrde kovy, slinuté zvlášt- ním způsobem	44	h) Odolnost proti oxydaci	74
a) Lité tvrdé kovy	44	i) Zvláštní chemické vlast- nosti	76
b) Napájené tvrdé kovy	45	j) Sklon k slepování (ad- hese)	77
c) Tvrde kovy, lisované za tepla	46	k) Vliv jednotlivých složek na vlastnosti tvrdých kovů	78
d) Výroba tvrdých kovů vytláčováním	48	Závěr	82
e) Diamantové tvrdé kovy	48	Použitá literatura	82
f) Navařované slitiny s cha- rakterem tvrdého kovu	51	Seznam autorů	83
		Seznam věcný	84