

OBSAH

Předmluva	7
I. Úvod	9
II. Význam výkresů pro výrobu	10
III. Čím a jak se kreslí	13
IV. Druhy výkresů	26
V. Hospodaření s výkresy v závodě	28
VI. Kreslení	
1. Formáty výkresů	31
2. Měřítko výkresů	35
3. Kreslení čar	36
4. Normalisované písmo	41
5. Kolmé promítání	42
6. Kreslení řezů	47
7. Přerušování obrazů	54
8. Kreslení proniků	56
9. Určení rozměrů součástí na výkresu — kótování	57
10. Zjednodušené kreslení a kótování	81
11. Zapisování úchylek rozměrů na výkresech	137
12. Úchylky vzájemné polohy	143
13. Kreslení náčrtů	146
14. Diagramy a nomogramy	149
VII. Výkresy	
1. Rohové razítko výkresu	155
2. Zhotovení výrobních výkresů	161
3. Změny na výkresech a v seznamech součástí	169

VIII. <i>Normy používané při kreslení</i>	172
1. Význam normalisace pro výrobu	172
2. Strojní součásti	176
3. Vyvolená čísla	177
4. Lícovací soustava <i>ISA</i>	182
5. Materiál	192
XI. <i>Sovětské technické kreslení a výkresy</i>	198
X. <i>Seznam československých norem</i>	216
XI. <i>Seznam zkratk a značek používaných na výkresech</i>	219
Rejstřík	223