

Předmluva .....	3
<b>Kapitola I. — Překolkované tavby</b>	
A. Co jsou překolkované tavby .....	5
B. Kde dochází k překolkování taveb .....	6
<b>Kapitola II. — Původ a vznik překolkovaných taveb</b>	
A. Původ překolkovaných taveb na šrotišti a ve skladu odpadu .....	7
1. Třídění šrotu a odpadu .....	7
2. Třídění třísek .....	9
3. Překolkované tavby zaviněné špatnou jakostí šrotu .....	9
B. Vznik překolkovaných taveb vinou skladu přísad a pomocných hmot ....	21
1. Suroviny a přísady pro ocelárnu .....	21
2. Příprava přísad k tavbě .....	26
3. Příprava pomocných hmot k tavbě .....	27
4. Sklad neznámých odpadů .....	28
5. Vážení vsázky .....	28
6. Vážení vsázky — nedodržení předepsané váhy .....	32
7. Vážení vsázky — materiál zbyly na vozech a mezi korýtky .....	34
8. Včasná příprava vsázky .....	36
C. Vznik překolkovaných taveb v ocelárně — u peci .....	36
1. Uzavření odpichu .....	36
2. Příprava pece před sázením .....	36
3. Předpis vsázky .....	37
4. Sázení do martinské pece .....	38
5. Tepelný režim, vytápění peci .....	38
6. Sledování strusky .....	39
7. Stahování strusky .....	41
8. Zkuiňovací přísady .....	42
9. Var — oduhličování .....	42
10. Nabírání zkoušky a kování zkoušek .....	43
11. Chemické rozbory .....	47
12. Vsazování legovacích přísad .....	47
13. Sled značek vyráběných ocelí .....	50
14. Desoxydace .....	51
15. Desoxydace tavby v elektrických pecích .....	52
16. Změny taveb .....	53
17. Odpich tavby .....	54
18. Teplota oceli při odpichu tavby .....	55
D. Vznik překolkovaných taveb v odlévarně ocelárny .....	56
1. Licí pánve a mezipánve .....	56
2. Trychtýře (vaničky) .....	58
3. Zátkové tyče .....	58
4. Licí desky .....	59
5. Nálevky .....	60
6. Příprava a stavění kokil .....	62
7. Nástavce .....	65
8. Liti .....	68
9. Odlévarna .....	70
10. Odlévarna všeobecně .....	74

11. Zkoušky při odlévání .....	75
12. Příprava žlabů u martinských a elektrických pecí .....	76
13. Předávání směny .....	77
14. Údržba ocelárenského zařízení během provozu .....	77
15. Možnosti vzniku překolovaných taveb v Thomasově ocelárně .....	77
<b>E. Vznik překolovaných taveb vinou osazenstva oceláren .....</b>	<b>79</b>
1. Vznik překolovaných taveb vinou techniků a mistrů .....	79
<b>F. Překolování taveb po odlití a vyzkoušení pro nedodržení složení nebo předepsaných mechanických a jakostních hodnot .....</b>	<b>123</b>
1. Nedodržení předepsaného složení tavby .....	123
2. Překolování taveb podle výsledku tavebních zkoušek .....	125
1. Stupňová zkouška čistoty .....	125
2. Překolování taveb podle výsledku tavebních zkoušek .....	125
3. Smršťovací zkouška .....	126
4. Klínová zkouška .....	128
5. Prokalovací zkouška .....	128
6. Jominyho zkouška prokalitelnosti .....	128
7. Mechanické zkoušky .....	130
8. Zkouška svařitelnosti .....	130
9. Zkouška řezných vlastností .....	130
10. Zkoušky na velikost zrna .....	131
11. Zkouška na odolnost proti korozi .....	132
3. Změny jakostí taveb podle výsledků zkoušek polotovaru z běžné výroby .....	132
1. Leptací zkoušky .....	132
2. Kalicí zkouška .....	133
<b>G. Přehledná tabulka všech možných příčin vzniku překolovaných taveb v ocelárnách, mimo ocelárnu a způsoby, jak je možno předejít překolování taveb .....</b>	<b>134</b>
Závěr .....	143
Doporučená literatura .....	144
Seznam tabulek .....	147

**Ferona**  
 národní podnik, Praha  
 odštěpný závod  
**BRNO**  
 26