

# OBSAH

Předmluva k ruskému vydání .....	3
Úvod .....	5
§ 1. Rozvoj průmyslu mědi v Rusku .....	5
§ 2. Výroba mědi v SSSR .....	5
§ 3. Úloha ruských učenců a inženýrů v rozvoji průmyslu mědi .....	6
§ 4. Stachanovské hnutí v průmyslu mědi .....	7
<b>Kapitola I. Suroviny pro výrobu mědi .....</b>	<b>9</b>
§ 5. Chemické a fyzikální vlastnosti mědi a její význam pro národní hospodářství SSSR .....	9
§ 6. Měděné rudy a rudná ložiska .....	10
§ 7. Dosavadní metody zpracování měděných rud .....	14
§ 8. Tavidla .....	15
<b>Kapitola II. Palivo, žárovzdorné hmoty a kontrolní měřicí přístroje .....</b>	<b>17</b>
§ 9. Palivo a jeho spalování .....	17
§ 10. Palivo pro šachtové pece .....	18
§ 11. Palivo pro plamenné pece .....	20
§ 12. Příprava uhelného prášku .....	21
§ 13. Žárovzdorné hmoty .....	22
§ 14. Kontrolní a měřicí přístroje .....	26
<b>Kapitola III. Příprava měděných rud k tavení .....</b>	<b>40</b>
§ 15. Úprava měděných rud .....	40
§ 16. Sušení měděných koncentrátů .....	53
§ 17. Pražení měděných rud a koncentrátů .....	57
§ 18. Zachycování prachu a zužitkování pražných plynů .....	71
§ 19. Práce spojené se závázkou .....	84
§ 20. Třídění a drcení surovin .....	87
<b>Kapitola IV. Tavení měděných rud v šachtových pecích .....</b>	<b>90</b>
§ 21. Konstrukce šachtových pecí .....	90
§ 22. Zařízení oddělení šachtových pecí .....	103
§ 23. Zapalování šachtových pecí .....	105
§ 24. Složení vsázky .....	106
§ 25. Nástin základních fyzikálně chemických pochodů při tavení .....	111
§ 26. Řízení tavby .....	121
§ 27. Kontrola tavicího pochodu v šachtové peci .....	129
§ 28. Udržování šachtových pecí a jejich oprava .....	131
§ 29. Zachycování prachu a zužitkování plynů ze šachtových pecí .....	132
§ 30. Tavení měděných kyzů .....	134
§ 31. Úrazová zábrana v oddělení šachtových pecí .....	139

<b>Kapitola V. Tavení měděných rud a koncentrátů v plamenných pecích</b> .....	141
§ 32. Konstrukce plamenných pecí .....	141
§ 33. Vytápění plamenných pecí a využitkování tepla odpadních plynů ..	148
§ 34. Zařízení tavírny .....	152
§ 35. Uvádění plamenných pecí v chod .....	154
§ 36. Složení vsázky .....	155
§ 37. Nástin základních fyzikálně chemických pochodů při tavení .....	157
§ 38. Řízení tavby .....	159
§ 39. Kontrola tavicího pochodu .....	162
§ 40. Údržba plamenných pecí a jejich oprava .....	162
§ 41. Úrazová zábrana v oddělení plamenných pecí .....	164
<b>Kapitola VI. Bessemerování měděného lechu</b> .....	166
§ 42. Konstrukce konvertorů .....	166
§ 43. Zařízení oddělení konvertorů .....	175
§ 44. Uvedení konvertoru v chod .....	182
§ 45. Materiály pro tavbu .....	184
§ 46. Vysvětlení základních fyzikálně chemických pochodů při bessemerování .....	186
§ 47. Bessemerování .....	189
§ 48. Kontrola pochodu .....	194
§ 49. Údržba konvertorů a jejich opravy .....	195
§ 50. Produkty bessemerování .....	197
§ 51. Úrazová zábrana v konvertorovém oddělení .....	200
<b>Kapitola VII. Hospodářská stránka a organizace práce</b> .....	202
§ 52. Technicko-hospodářští ukazatelé při výrobě mědi .....	202
§ 53. Organizace práce a pracoviště .....	204
<b>Kapitola VIII. Krátký výklad o rafinaci mědi</b> .....	206
§ 54. Rafinování mědi tavením .....	206
§ 55. Elektrolýtická rafinace .....	209
<b>Kapitola IX. Krátký výklad o hydrometalurgii mědi</b> .....	212
§ 56. Vyluhování mědi z rud .....	212
§ 57. Srážení mědi z roztoků .....	212

**Ferona**  
 národní podnik, Praha  
 odštěpný závod  
**BRNO**