

## O B S A H

<i>Předmluva k českému vydání</i> . . . . .	5
<i>Úvod k ruskému vydání</i> . . . . .	6
I. Druhy vad na ingotech a vývalcích. . . . .	7
II. Broušení kovu brusným kotoučem . . . . .	9
III. Základní vlastnosti brusných kotoučů . . . . .	10
A. Tvrdost brusných kotoučů . . . . .	10
B. Velikost zrn v brusných kotoučích . . . . .	12
C. Označování kotoučů . . . . .	12
IV. Obvodová rychlost a počet otáček brusného kotouče . . . . .	13
A. Vliv obvodové rychlosti na výkonnost kotouče . . . . .	13
B. Určení počtu otáček brusného kotouče . . . . .	15
V. Činitelé ovlivňující výkonnost brusného kotouče . . . . .	16
A. Volba brusného kotouče podle složení a vlastností čištěné oceli . . . . .	16
B. Vliv výkonu motoru . . . . .	19
C. Vliv průměru kotouče . . . . .	21
D. Vliv hloubky záběru . . . . .	21
E. Vliv délky styčného oblouku kotouče a kovu . . . . .	21
F. Normy spotřeby kotoučů . . . . .	22
VI. Vady, které vznikají při čištění vybrušováním, a jak zabráňujeme jejich vzniku . . . . .	24
VII. Typy brusek a zásady jejich používání . . . . .	26
A. Závěsná bruska . . . . .	26
1. Řemeny a řemenice stroje . . . . .	29
2. Napínací ústrojí řemenů . . . . .	30
B. Pevné (nepohyblivé) brusky . . . . .	31
Bruska III P-2 . . . . .	32
C. Příprava brusných kotoučů a jejich oprav a při používání. . . . .	34
1. Vyvažování brusných kotoučů . . . . .	34
2. Obtahování brusného kotouče . . . . .	35
VIII. Čištění vad pneumatickým kladivem . . . . .	35
A. Zásady vysekávání vad . . . . .	35
B. Zásady pro používání pneumatického kladiva . . . . .	38
C. Tvar sekáče a úhel ostří . . . . .	40
D. Nástroje čističe vad . . . . .	43

IX. Odstraňování vad na frézkách . . . . .	44
A. Zásady čištění . . . . .	44
B. Frézovací stroje . . . . .	45
1. Montáž frézovací hlavy . . . . .	45
2. Výroba a montáž nožů . . . . .	46
X. Tolerance při odstraňování povrchových vad . . . . .	47
XI. Volba způsobu čištění . . . . .	48
XII. Náklady na čištění oceli a činitelé, kteří na ně působí. . . . .	56
XIII. Organizace práce v čistírnách polotovarů . . . . .	58
A. Organizace a technická obsluha pracoviště . . . . .	59
B. Technické normování . . . . .	60
C. Norma výkonu a norma času . . . . .	60
D. Zdokonalené způsoby práce při čištění kovů . . . . .	62
XIV. Bezpečnostní opatření při čištění oceli . . . . .	64
A. Opatření proti roztržení brusného kotouče . . . . .	64
B. Upevnění kotouče přírubami . . . . .	65
C. Ochrana pohyblivých částí stroje . . . . .	66
D. Odssávání prachu a větrání . . . . .	66
E. Bezpečnostní opatření pro brusíče . . . . .	67
F. Bezpečnostní opatření pro vysekávače. . . . .	68
1. Příprava k práci . . . . .	68
2. Opatrnost při práci. . . . .	68

**Ferona**  
 národní podnik, Praha  
 odstěpný závod  
**B R N O**  
 26