

Úvodem	9
1 Technická příprava sériové a kusové výroby	11
1.1 Obsah a úkoly technické přípravy výroby	11
1.1.1 Konstrukční příprava výroby	11
1.1.2 Technologická příprava výroby	11
1.1.3 Technologičnost konstrukce výrobku	12
1.1.4 Etapy technologické přípravy výroby	12
1.2 Technologická dokumentace výroby	13
1.2.1 Pracovní postup	13
1.2.2 Pracovní návodka	16
1.2.3 Nářezový plán	18
1.2.4 Pracovní instrukce	19
1.2.5 Kusovník	19
1.2.6 Výrobní postup	20
1.3 Technická příprava kusové výroby	24
1.4 Technické prostředky a metody technické přípravy výroby	24
1.4.1 Konstrukční a technologická příprava výroby	25
1.4.2 Ekonomická příprava výroby	26
2 Technologie výroby základních skupin nábytku	30
2.1 Výroba skříňového nábytku	30
2.1.1 Rozměrové dělení konstrukčních materiálů	33
2.1.2 Tloušťková egalizace přířezů plošných nábytkových dílců	34
2.1.3 Dýchování a lepení konstrukčních desek	38
2.1.4 Konstrukční, rozměrové a tvarové opracování	49
2.2 Výroba stolového nábytku	63
2.3 Výroba sedacího nábytku	66
2.3.1 Výroba nábytku z ohýbaného dřeva	66
2.3.2 Výroba sedacího nábytku lamelového	72
2.4 Výroba lůžkového nábytku	74
2.5 Výroba čalouněného nábytku	76
2.5.1 Způsoby dělení čalounických materiálů	76

2.5.2	Úprava, připevňování a vázání pružin	84
2.5.3	Přibíjení	85
2.5.4	Šití ruční a strojní	85
2.5.5	Lepení a svařování čalounických materiálů	86
2.5.6	Potahování čalouněného nábytku	89
2.5.7	Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků	91
2.5.8	Postup průmyslové výroby čalouněných výrobků	93
3	Montáž nábytku	100
3.1	Cíl a význam montáže nábytku	100
3.2	Formy montáže nábytku	100
3.3	Členění výrobního úseku montáže	102
3.4	Demontovatelný nábytek	107
3.5	Vybavení specializovaných pracovišť úseku montáže stroji a zařízením	108
3.5.1	Mezisklad dílců	108
3.5.2	Ruční předmontáž	109
3.5.3	Mechanizovaná předmontáž	109
3.5.4	Montáž korpusů	110
3.5.5	Dopravní zařízení montážních linek	111
3.6	Příklady řešení montážních a balicích linek	111
3.6.1	Mechanizovaná montážní a balicí linka drobných elementů	111
3.6.2	Souborovací a balicí linka demontovaného nábytku	113
3.7	Zásobování pracovišť montážní linky	113
3.8	Projektování montážních linek	114
3.9	Balení nábytku	116
3.9.1	Význam balení nábytku	116
3.9.2	Charakteristika manipulace s hotovými výrobky	117
3.9.3	Požadavky na balení nábytku	119
3.9.4	Obalové materiály	120
3.9.5	Druhy obalů a způsoby balení nábytku	120
4	Skladování nábytku a expedice	124
4.1	Skladování nábytku	124
4.2	Mikroklimatické podmínky	127
4.3	Expedice nábytku	127
5	Výrobní linky	128
5.1	Druhy linek	129
5.2	Charakteristika linek	131

5.2.1	Volba a výběr linek	131
5.2.2	Vliv mechanizovaných linek na technickou úroveň a organizaci výroby	131
5.2.3	Analýza výrobně ekonomických podmínek před realizací linek	132
5.2.4	Technická úroveň a stupně mechanizace a automatizace výrobních linek	133
5.2.5	Příklady linek	134
5.3	Ekonomické posuzování linek	166
5.3.1	Linky konstrukčního obrábění	166
5.3.2	Technicko-ekonomické aspekty jednotlivých systémů povrchových úprav na linkách	170
6	Výroba stavebně truhlářských výrobků	180
6.1	Výroba dveří	180
6.1.1	Výroba dveřních křidel rámové konstrukce	181
6.1.2	Výroba dveřních křidel lepené konstrukce	190
6.1.3	Speciální dveře	193
6.2	Výroba oken	194
6.3	Výroba vestavěného nábytku	204
6.4	Výroba obložení	209
7	Vývoj technologie výroby nábytku	217
7.1	Vývoj materiálů na výrobu nábytku	217
7.2	Vývoj technologie průmyslové výroby nábytku	219
Literatura		221