

Obsah

7-16	Konstrukční řešení pro konstrukce
7-17	Předmluva k českému vydání xvii
7-18	Předmluva xix
7-19	Poděkování xxii
7-20	Znáky a názvy nejčastěji používaných veličin xxiii
Část 3	základy konstruování
1	Úvod do konstruování 3
1-1	Navrhování 4
1-2	Navrhování strojních částí 6
1-3	Interakce mezi prvky návrhového procesu 10
1-4	Návrhové nástroje a prostředky 13
1-5	Konstruktéra rova profesní odpovědnost 16
1-6	Předpisy a normy 18
1-7	Ekonomická hlediska 19
1-8	Bezpečnost a zákonné odpovědnost za škody 21
1-9	Přiměřenost posouzení 21
1-10	Nejistoty 22
1-11	Napětí a jeho mezní hodnoty 24
1-12	Návrhový součinitel a součinitel bezpečnosti 27
1-13	Spolehlivost 28
1-14	Jednotky veličin a soustavy jednotek 30
1-15	Výpočty a platné číslice 32
1-16	Úlohy 33
2	Statistické zpracování dat 37
2-1	Náhodné veličiny 38
2-2	Aritmetický průměr, rozptyl a směrodatná odchylka 40
2-3	Rozdělení pravděpodobnosti 45
2-4	Kombinace náhodných veličin 52
2-5	Lineární regrese 54

2-6	Tolerance a uložení 57
2-7	Rozměry a tolerance 61
2-8	Úlohy 65
3	Volba materiálu 75
3-1	Pevnost a tuhost materiálu 76
3-2	Statistická povaha materiálových charakteristik 80
3-3	Pevnost a tváření za studena 81
3-4	Tvrdost 84
3-5	Vlastnosti při rázovém namáhání 87
3-6	Vliv teploty 88
3-7	Systémy označování materiálů 90
3-8	Odlévání do pískové formy 99
3-9	Lití do skořepinových forem 100
3-10	Lití do forem získaných metodou vytavitevních modelů 100
3-11	Prášková metalurgie 100
3-12	Tváření za tepla 101
3-13	Tváření za studena 101
3-14	Teplelné zpracování oceli 102
3-15	Legované oceli 105
3-16	Korozivzdorné oceli 106
3-17	Materiály na odlišky 107
3-18	Nezelepzné kovy 108
3-19	Plasty 111
3-20	Kompozitní materiály 113
3-21	Úlohy 114
4	Analýza zatížení a napětí 119
4-1	Rovnováha a uvolnění 120
4-2	Posouvající síla a ohybový moment u nosníku 123
4-3	Singulární funkce 125
4-4	Napětí 127

4-5	Složky napětí	128
4-6	Mohrova kružnice pro rovinnou napjatost	130
4-7	Obecná prostorová napjatost	136
4-8	Pružná deformace	137
4-9	Rovnoměrné rozložené napětí	138
4-10	Normálová napětí u nosníků namáhaných ohybem	139
4-11	Nosníky s nesymetrickými průfezy	144
4-12	Smyková napětí u nosníků namáhaných ohybem	145
4-13	Krut	151
4-14	Koncentrace napětí	160
4-15	Napětí ve válcových tělesech zatížených přetlakem	163
4-16	Napětí v rotujících kotoučích	165
4-17	Spojení nalisováním	166
4-18	Teplotní vlivy	167
4-19	Silně zakřivené pruty namáhané ohybem	168
4-20	Kontaktní napětí	175
4-21	Shrnutí	180
	Úlohy	180
5	Analýza deformací	199
5-1	Tuhost pružin	200
5-2	Tah, tlak a krut	201
5-3	Deformace ohýbaného nosníku	202
5-4	Metody stanovení průběhu nosníku	205
5-5	Stanovení průběhu nosníků superpozicí	206
5-6	Stanovení průběhu nosníků pomocí singulárních funkcí	209
5-7	Energie napjatosti	212
5-8	Castiglianova věta	215
5-9	Deformace součástí se zakřivenou střednicí	220
5-10	Staticky neurčité úlohy	224
5-11	Prvky zatížené tlakem – všeobecně	230
5-12	Dlouhé pruty centricky zatížené	231
5-13	Pruty střední délky centricky zatížené	235
5-14	Excentricky zatížené pruty	235
5-15	Sloupny nebo krátké pruty zatížené tlakem	239
5-16	Ráz	241
5-17	Rázové zatížení	242
	Úlohy	244

Část 2	Porušování strojních součástí	262
6	Porušování způsobené statickým zatěžováním	263
6-1	Statická pevnost	269
6-2	Koncentrace napětí	270
6-3	Teorie porušení	272
6-4	Teorie maximálních smykových napětí pro houževnaté materiály	273
6-5	Teorie měrné energie napjatosti změny tvaru pro houževnaté materiály	275
6-6	Coulombova-Mohrova teorie pro houževnaté materiály	281
6-7	Porušování houževnatých materiálů – shrnutí	284
6-8	Teorie maximálního normálového napětí pro křehké materiály	288
6-9	Modifikace Mohrovy teorie pro křehké materiály	290
6-10	Porušení křehkých materiálů – shrnutí	293
6-11	Výběr kritéria porušení	294
6-12	Statické nebo kvazistatické zatížení hřidele	294
6-13	Úvod do lomové mechaniky	297
6-14	Pravděpodobnostní dimenzování	306
	Úlohy	313
7	Únavové porušování způsobené proměnným zatěžováním	321
7-1	Úvod do únavy kovů	322
7-2	Únavové porušení – analýza a návrh řešení	328
7-3	Metody posouzení únavové životnosti	329
7-4	Napětový přístup při posouzení únavové životnosti	330
7-5	Deformační přístup při posouzení únavové životnosti	332
7-6	Lineárně elasticická lomová mechanika	336
7-7	Mez únavy	340
7-8	Únavová pevnost	342
7-9	Faktory ovlivňující mez únavy	344
7-10	Koncentrace napětí a vrubová citlivost	352
7-11	Popis proměnlivého namáhání	361

7-12	Kritéria únavového porušení při pulzujícím namáhání 363	9-6	Statické zatěžování svařových spojů 526
7-13	Únavová pevnost při torzním zatěžování 379	9-7	Únavové zatěžování svařových spojů 531
7-14	Kombinované zatěžování 379	9-8	Odporev svařování 535
7-15	Proměnné zatěžování s amplitudou měnící se v čase; kumulativní únavové poškození 383	9-9	Lepené spoje 536
7-16	Kontaktní únavová pevnost 389	10	Mechanické pružiny 555
7-17	Pravděpodobnostní dimenzování 393	10-1	Napětí a deformace šroubovitých pružin 556
	Úlohy 409	10-2	Tvary šroubovitých tlačních pružin 559
Část 3	Výpočty a konstrukce strojních součástí 416	10-3	Vzpěrná stabilita (vybočení) šroubovitých tlačních pružin 561
8	Šroubové a nýtové spoje 417	10-4	Materiály pružin 562
8-1	Názvosloví závitů 418	10-5	Navrhování staticky zatěžovaných šroubovitých tlačních pružin 566
8-2	Pohybové šrouby 423	10-6	Kmitání šroubovitých pružin 573
8-3	Spojovací součásti 431	10-7	Cyklické zatěžování šroubovitých tlačních pružin 574
8-4	Tuhost spojovacích součástí předepjatých spojů 434	10-8	Navrhování cyklicky zatěžovaných šroubovitých tlačních pružin 579
8-5	Tuhost spojovaných součástí předepjatých spojů 437	10-9	Šroubovité tažné pružiny 582
8-6	Mechanické vlastnosti šroubů a matic 441	10-10	Šroubovité zkrutné pružiny 591
8-7	Síly v provozním stavu ve šroubovém spoji při tahovém zatěžování 445	10-11	Talířové pružiny 600
8-8	Vztah mezi utahovacím momentem a silou předpětí 448	10-12	Ostatní pružiny 601
8-9	Kontrola předepjatých šroubových spojů při statickém tahovém zatěžování 452	Úlohy 603	
8-10	Těsněně přírubové spoje 457	11	Valivá ložiska 609
8-11	Kontrola předepjatých šroubových spojů při únavovém tahovém zatěžování 458	11-1	Druhy valivých ložisek 610
8-12	Spoje zatížené kolmo k ose šroubu nebo nýtu 465	11-2	Trvanlivost 613
	Úlohy 486	11-3	Vztah mezi zatížením a trvanlivostí při dané spolehlivosti 614
9	Svarové a lepené spoje 501	11-4	Trvanlivost v závislosti na spolehlivosti 616
9-1	Označování svarových spojů 502	11-5	Vztah mezi zatížením, trvanlivostí a spolehlivostí 617
9-2	Tupé a koutové svary 505	11-6	Kombinované radiální a axiální zatížení 619
9-3	Napětí ve svarových spojích namáhaných krutem 508	11-7	Proměnlivé zatížení 627
9-4	Napětí ve svarových spojích namáhaných ohybem 514	11-8	Modifikovaná rovnice trvanlivosti 630
9-5	Únosnost svarových spojů 516	11-9	Stanovení velikosti ložiska 636

12	Mazání a kluzná ložiska	661
12-1	Režimy mazání	662
12-2	Viskozita	663
12-3	Petrovova rovnice	665
12-4	Stabilní mazání	666
12-5	Mazání tlustým filmem	667
12-6	Teorie hydrodynamického mazání	669
12-7	Konstrukční rozvahy	673
12-8	Vztahy mezi nezávislými a závislými veličinami	675
12-9	Radiální kluzná ložiska s náplní maziva	688
12-10	Radiální ložisková věle	691
12-11	Radiální kluzná ložiska s tlakovým oběhovým mazáním	693
12-12	Zatížení a ložiskové materiály	699
12-13	Druhy pouzder	701
12-14	Axiální kluzná ložiska	702
12-15	Radiální kluzná ložiska s mezným mazáním	703
	Úlohy	712
13	Převody ozubenými koly	715
13-1	Druhy ozubených převodů	716
13-2	Názvosloví ozubených převodů	718
13-3	Záběr sdružených profilů	719
13-4	Evolventa a dvojice evolventních profilů	720
13-5	Vnější a vnitřní evolventní ozubení	721
13-6	Trvání záběru	726
13-7	Interference	727
13-8	Výroba ozubených kol	730
13-9	Kuželová ozubená soukoli s přímými zuby	732
13-10	Celní ozubená soukoli se šikmými zuby	734
13-11	Šneková soukoli	738
13-12	Normalizace ozubení	740
13-13	Mechanismy s ozubenými koly	745
13-14	Silové poměry v čelním ozubeném soukoli s přímými zuby	751
13-15	Silové poměry v kuželovém ozubeném soukoli s přímými zuby	753
13-16	Silové poměry v čelním ozubeném soukoli se šikmými zuby	757
13-17	Silové poměry v šnekovém soukoli	760
	Úlohy	766
14	Pevnostní výpočet čelních ozubených soukolí	779
14-1	Výpočet napětí v ohybu v patě zuba	781
14-2	Výpočet napětí v dotyku	788
14-3	Součinitelé související se silovými poměry v ozubeném soukoli	790
14-4	Rovnice pro výpočet únosnosti boků zubů v dotyku	802
14-5	Součinitelé pro výpočet únosnosti boků zubů v dotyku	808
14-6	Meze únavy v dotyku referenčních ozubených kol	818
14-7	Rovnice pro výpočet únosnosti zubů v ohybu	821
14-8	Součinitelé pro výpočet únosnosti zubů v ohybu	822
14-9	Meze únavy v ohybu referenčních ozubených kol	830
14-10	Shrnutí základních výpočtových vztahů	833
	Úlohy	860
15	Pevnostní výpočet kuželových a šnekových ozubených soukolí	865
15-1	Úvod do problematiky kuželových soukoli	866
15-2	Rovnice pro výpočet únosnosti ozubení kuželového soukoli v dotyku a ohybu	875
15-3	Součinitelé pro výpočet únosnosti ozubení kuželového soukoli v dotyku a ohybu	882
15-4	Shrnutí základních výpočtových vztahů	900
15-5	Rovnice pro výpočet únosnosti šnekového soukoli podle AGMA	912
15-6	Třetí ztráty u šnekového soukoli	917
15-7	Rovnice pro výpočet únosnosti šnekového soukoli podle DIN	921
	Úlohy	934

16	Hřidelové spojky, brzdy a setrvačníky	937			
16-1	Statický rozbor spojek a brzd	939	17-3	Převody s klinovými řemeny	1007
16-2	Spojky a brzdy s vnitřními čelistmi	944	17-4	Synchronní řemenové pohony	1018
16-3	Spojky a brzdy s vnějšími čelistmi	952	17-5	Řetězové převody	1020
16-4	Pásové spojky a brzdy	956	17-6	Lanové převody	1029
16-5	Kotoučové a lamelové spojky	957	17-7	Ohebné hřídele	1036
16-6	Kotoučové brzdy	960		Úlohy	1037
16-7	Kuželové spojky a brzdy	965	18	Osy a hřídele	1043
16-8	Disipace energie	968	18-1	Materiály	1044
16-9	Nárůst teploty	969	18-2	Tvar a konstrukce	1045
16-10	Třetí materiály	973	18-3	Pevnostní kontrola	1050
16-11	Ostatní mechanické spojky	975	18-4	Kontrola deformací	1062
16-12	Setrvačníky	977	18-5	Kontrola krouživého kmitání	1068
		18-6	Spoje hřídele s nábojem	1075	
			Úlohy	1083	
17	Převody s ohebnými převodovými členy	989			
17-1	Remenové převody	990			
17-2	Převody s plochými a kruhovými řemeny	993			

Tato kniha byla založena jako vysokoškolská učebnice a z dnešního hlediska je skvělou možností pro studium strojních systémů. Nezbylo tedy mít v úmyslu přistoupit buď k napsání zcela nového díla, nebo naopak se snažit učebnici updatovat a aktualizovat. Vzhledem k tomu, že jsme se prednášek na univerzitách ve světě a po četných konzultacích se zahraničními kolegy jsme se nakonec rozhodli pro překlad knihy Josepha E. Shigleyeho, Charlesa R. Mischkeho a Richarda G. Budynase *Mechanical Engineering Design*.

Tato kniha byla zvolena zejména proto, že po obsahové i metodické stránce patří mezi nejlépe propracované učebnice. Od svého prvního vydání v roce 1956, kdy vyšlo pod názvem *Machine Design*, se stala patrně nejužívanější učebnicí konstruování strojů nejen v USA, ale také v mnoha dalších zemích. Druhé vydání vyšlo až o čestnact let později pod současným názvem *Mechanical Engineering Design* a třetí vydání následovalo v roce 1977. Autorem prvních tří vydání byl Joseph E. Shigley. Spoluautor, kterým byl Larry D. Mitchell, se poprvé objevuje ve čtvrtém vydání z roku 1983. Od pátého vydání, které vyšlo roku 1989, spolupracoval na knize společně s Shigleyem Charles R. Mischke. Sedmé vydání dostali čtenáři do rukou sedm let po Shigleyeho smrti roku 2001. Na sedmém vydání z roku 2004 se podílel také Richard G. Budynas. Zatím poslední, osmé vydání, vyšlo roku 2008 s novým titulem *Shigley's Mechanical Engineering Design*. Vedoucími autory byli Richard G. Budynas a J. Keith Nisbett. Kromě osmi amerických vydání používaných studenty jednotek IFS vyšla kniha také v několika vydáních převedených do soubavy jednotek SI. Z překladů do jiných jazyků je vhodné připomenout španělské, čínské a thajské vydání. Celosvětový úspěch Shigleyeho knihy podnítil řadu autorů ke vzniku obdobných učebnic, které v různé míře reflektovaly originální dílo. To však nic nemění na skutečnosti, že právě tato kniha se stala jednoznačným pojtkem strojních inženýrů téměř celého světa.

Při přípravě českého vydání knihy jsme vycházel ze sedmého vydání originálu, a tam, kde jsme to povozovali za vhodné, jsme přiřídili k šestému a osmému vydání. Předkládané dílo však není možné v žádném případě považovat za doslovný překlad. Téměř všechny kapitoly třetí části knihy věnované výpočtu a konstrukci strojních součástí byly přepracovány tak, aby odpovídaly našim poměrům. Text byl doplněn

A Užitečné tabulky 1091

Rejstřík 1153