

PŘEHLEDNÝ OBSAH 2. SVAZKU

Předmluva k celému dílu	6
Předmluva k 2. svazku	7
Návod pro uživatele příručky	7
D MĚŘICÍ TECHNIKA A BEZDEMONTÁŽNÍ DIAGNOSTIKA	
1 Rozdělení a úkoly měřicí techniky	11
2 Elementární měřicí prostředky	15
3 Dálkové měření	22
4 Měření veličin ve strojírenství	23
5 Měření v robotice	60
6 Legální metrologie a návaznost měřidel	61
7 Technická diagnostika	62
8 Literatura	77
E REGULAČNÍ TECHNIKA	
1 Základní pojmy	81
2 Typy regulačních obvodů	82
3 Základy teorie regulace	83
4 Regulované soustavy	85
5 Regulátory	89
6 Regulační obvody	92
7 Pneumatický regulační systém	96
8 Elektrický regulační systém	103
9 Hydraulický regulační systém	108
10 Literatura	110
F CIM – POČÍTAČOVÁ PODPORA VÝROBNÍHO PROCESU	
1 Úvod	115
2 Geometrické modelování	118
3 CAD – Computer Aided Design	132
4 MKP – metoda konečných prvků	140
5 CAM – Computer Aided Manufacturing	154
6 Plánování a řízení výroby	164
7 Počítačové sítě	173
8 Expertní systémy	186
9 Průmyslové roboty	196
10 CIM – Computer Integrated Manufacturing	202
11 Literatura	211
Rejstřík	213