

Obsah

Úvod	7
1. Volba způsobu svařování	8
Řezání kovů	10
Nová svařovací zařízení	11
2. Volba přídavného kovu	13
Pájky pro opravy pájením	17
Přídavný kov při navařování.	17
Přejímací zkoušky přídavného kovu	19
Skladování přídavného kovu.	19
3. Základní kov a jeho svařitelnost	21
Jiskrová zkouška	21
Svařitelnost	23
4. Svařování obtížně svařitelných ocelí	28
Polštářování	28
Snížení tuhosti	29
Průměr elektrody	30
Postup svařování.	31
Předehřívání před svařováním	32
Svařování manganových ocelí	35
Svařování rezuvzdorné a žáruvzdorné oceli	35
Svařování automatové oceli	36
Svařování cementační a nitridační oceli	36
Svařování neželezných (barevných) kovů	37
Svařování lehkých kovů.	38
Svařování šedé litiny	38
5. Technologie oprav svařováním.	40
Příprava opravy	41
Příprava trhlin	43
Příprava lomových ploch	44

Příprava prolomených otvorů	45
Díleenské zařízení pro předehřívání	45
Opravy hřídelů	47
Opravy klikových (zalomených) hřídelů.	47
Opravy rámu vozidel	50
Opravy listových per.	52
Pokrokové způsoby svařování při opravách	53
Svařování třením	54
Opravy odlitků ze šedé litiny	56
Opravy parních kotlů, potrubí a tlakových nádob	57
Navařování korodovaných povrchů	59
Oprava trhlin	59
Oprava nýtového spojení	60
Rovnění opravovaných součástí	62
6. Technologie oprav navařování	65
Příprava povrchu	65
Volba návarových materiálů	67
Volba způsobu navařování	68
Pokrokové metody navařování	69
Návary z uhlíkových ocelí.	73
Navařování hřídelů	75
Navařování ozubených kol	78
Plošné návary	80
Navařování neželezných (barevných) kovů	81
Návary lehkých kovů	82
Návary tvrdých slitin	82
Formování a úprava návarů	83
7. Bezpečnost práce	85
Závěr	87