
Obsah

<i>Úvod</i>	8
1. <i>Hygiena rýsování a pracovní prostředí</i>	10
2. <i>Pomůcky pro kreslení a kreslicí materiály</i>	13
2.1 Kreslicí pomůcky a racionalizace kreslení technických výkresů .	13
2.2 Ošetřování a udržování kreslicích pomůcek	30
2.3 Kreslicí materiály	32
3. <i>Technika rýsování výkresů</i>	38
3.1 Napínání výkresového listu na rýsovací desce	38
3.2 Nanášení rozměrů při kreslení obrazů	38
3.3 Přesnost rozměrů a tvaru narýsovaných obrazů	42
3.4 Rýsování čar na technickém výkresu	44
3.5 Opravy čar a popisů na technickém výkresu	52
3.6 Užití kreslicích pomůcek při rýsování obrazů	53
4. <i>Užití geometrie v technickém kreslení</i>	59
4.1 Základní geometrické konstrukce	59
4.2 Pravidelné mnohoúhelníky	71
4.3 Dělení kružnice na stejné díly	79
4.4 Technické křivky geometrické	79
5. <i>Zobrazování geometrických těles</i>	116
5.1 Pravoúhlé promítání na tři průmětny	116
5.2 Názorné zobrazování	119
5.3 Zobrazování seříznutých těles	125
5.4 Sestrojování průniků těles	131
5.5 Rozvinování povrchu těles (sítě)	134
6. <i>Úvod do technického kreslení</i>	142
6.1 Formáty technických výkresů	142
6.2 Měřítko zobrazování	145
6.3 Kreslení čar na technických výkresech	147
6.4 Popisování výkresů	151

7.	<i>Technické výkresy ve strojírenství</i>	156
7.1	Normalizace strojnických výkresů	156
7.2	Druhy strojnických výkresů	156
7.3	Způsoby kreslení strojnických výkresů	157
8.	<i>Zobrazování na strojnických výkresech</i>	161
8.1	Určení tvaru součástí na výkresu	161
8.2	Umístování obrazů součástí na výkresu	163
8.3	Kreslení obrazů součástí	165
8.4	Počet a volba obrazů součástí	166
8.5	Kreslení řezů a průřezů	170
8.6	Přerušování (zkracování) obrazů součástí	179
8.7	Zjednodušování obrazů součástí	180
8.8	Zobrazování přetvořených součástí	183
8.9	Zobrazování skutečných řezů a průníků	184
8.10	Kreslení rozvinutých plášťů	187
9.	<i>Kótování na strojnických výkresech</i>	191
9.1	Zapisování kót.	191
9.2	Zvláštní způsoby kótování	201
9.3	Zásady kótování	210
9.4	Vyvolená čísla a normální délkové rozměry	212
9.5	Udávání přesnosti rozměrů, tvaru a polohy na výkresu	215
10.	<i>Předepisování jakosti povrchu na výkresu</i>	228
10.1	Předepisování drsnosti povrchu	228
10.2	Předepisování úpravy povrchu a tepelného zpracování	231
11.	<i>Zobrazování strojních součástí</i>	233
11.1	Šroubové závity, šrouby a matice	233
11.2	Spojovací čepy, kolíky a závlačky	246
11.3	Klíny a pera	249
11.4	Hřídele a ložiska	252
11.5	Ozubená kola, rohatky a řetězová kola	257
11.6	Pružiny	267
12.	<i>Zobrazování nerozebíratelných spojů</i>	271
12.1	Nýtové spoje	271
12.2	Svarové spoje	277
12.3	Pájené a lepené spoje	284
13.	<i>Kreslení technických náčrtů</i>	286

14.	<i>Výrobní výkresy</i>	289
14.1	Obsah výrobních výkresů	290
14.2	Výkresy součástí	291
14.3	Výkresy sestavení	293
14.4	Popisové pole	295
14.5	Předepisování konstrukčního materiálu	300
14.6	Opravy a změny na výkresech.	302
	<i>Abecední rejstřík</i>	305