



## OBSAH

1. Úvod.....	5
2. Možnosti přípravy plechových přístřihů .....	6
3. Obecné porovnání technologií přípravy polotovaru .....	7
4. Experimentální část.....	8
4.1. Stručná charakteristika testovaných materiálů .....	10
4.2. Výsledky statické zkoušky tahem.....	10
4.3. Výsledky zkoušky rozšiřováním otvoru.....	14
4.4. Výsledky zkoušky třřbodovým ohybem.....	16
4.5. Výsledky zkoušky rázem v ohybu.....	18
4.6. Vlastnosti řezné (střřižné) hrany jednotlivých technologií.....	20
4.7. Výsledky měření – souhrn.....	21
5. Závěr .....	23
6. Seznam použité literatury .....	26
7. Seznam publikací k dané problematice.....	28