

Obsah

Úvod	7
<i>Dr. Jaromír Dolanský, místopředseda vlády ČSSR</i>	
Významná úloha strojírenství ve třetí pětiletce . . .	13
<i>Alexandr Dubček, tajemník ÚV KSČ</i>	
Soudružskou spoluprací k zabezpečení úkolů . . .	41
<i>Josef Reitmaier, ministr těžkého strojírenství</i>	
Náš hlavní úkol — technický rozvoj	47
<i>Karel Poláček, ministr všeobecného strojírenství</i>	
Plně využít zkušeností, dovedností a iniciativy pracujících	58
<i>Václav Ouzký, předseda Státního výboru pro rozvoj techniky</i>	
Úkoly technického rozvoje ve třetí pětiletce . . .	71
Hlavní směry zvyšování technickoorganizační úrovně výroby	79
Zkušenosti z realizace technickoorganizačního projektu výroby . . .	82
Pokroková technologie — základ komplexní modernizace	84
Nové výrobní linky zvyšují produktivitu práce	87
Unifikací k vyšší úrovni technologie	91
Iniciativou pracujících k využití nové techniky	94
Automatizací a novou technologií odstraníme fyzickou práci	96
ČZM ve Strakonících vyrobí výkonnější stroje pro výrobu a montáž řetězů	99
Naše zkušenosti z organizace hromadné výroby	101
Nové formy práce v oblasti metalurgie	103
Modernizace v kusové výrobě vysoce výkonnými agregáty	105
Uplatňování nové techniky a technologie ve výrobě chemických zařízení	106
Nové nářadí pro pokrokovou technologii	109
Zabezpečíme vysokou produktivitu ve výrobě vodních turbín	111
Manipulace s materiálem, důležitá součást komplexní racionalizace . . .	114
Pokroková technologie a organizace v projektech	118
Více pozornosti předprojektové činnosti	122

Nová pokroková technologie zajistí rychlý růst produktivity práce v kusové výrobě	124
Dva hlavní úkoly výrobce výrobních prostředků	130
Zlepšení řídicí práce — důležitý předpoklad pro splnění úkolů třetí pětiletky	134
Blokový způsob pomáhá zkracovat lhůty montáže celků	136
Organizovat účast pracujících na řízení a rozvoji nové techniky	140
Dvoustměnný pracovní režim — cesta k lepšímu využívání základních fondů	141
Nejdříve plné využití dosavadních základních prostředků a pak teprve investice	143
Zkušenosti ze zavádění dvoustměnného provozu	145
Dvoustměnný provoz řešit zároveň s modernizací a zaváděním nové technologie, technologického zařízení a nové organizace práce	146
Co je ukazatel směnnosti a jak jej správně posuzovat?	147
Dvoustměnným provozem se zvýší výroba, uspoří náklady, stroje a investice	149
Dvoustměnným provozem se zvýší výroba, uspoří náklady, stroje a investice	150
Socialistická soutěž — účinný nástroj k využití základních fondů	151
Hospodaření s kovy a další možnosti jejich úspor	153
Revize zastaralých norem	160
Protlačování kovů za studena — cesta k úsporám	162
Tváření za tepla i za studena	164
Nové materiály	165
Kvalita odlitků	168
Svarky místo odlitků	169
Úspory materiálu	170
Využití plastických hmot	173
Lišy na termosety	179
Výzkum ochrany materiálu	181
Příprava pracujících ve strojírenství na úkoly třetí pětiletky	187
Politickým a odborným růstem k lepším hospodářským výsledkům	193
Perspektivy výchovy inženýrskotechnických pracovníků	194
Dobré zkušenosti z práce mladých	196
Všestrannou péči odborné kvalifikaci pracujících	197
Účast pracujících při zavádění nové techniky	198
Rozšířit vysokoškolské studium při zaměstnání	198
Technický rozvoj záležitostí co nejširšího okruhu pracovníků	200
Významný přínos závodních škol práce ke splnění plánu	201
Závěr místopředsedy vlády s. dr. Jaromíra Dolanského na celostátní konferenci pracujících ve strojírenství	203