

Obsah

Seznam použitých symbolů a značek	5
1 Úvod	6
2 Studium současného stavu problematiky	7
2.1 Technologie navařování vysokouhlikových ocelí	7
2.2 Technologie ručního navařování kolejnic	8
2.3 Automatický způsob navařování kolejnic	9
3 Posouzení svařitelnosti ocelí používaných pro výrobu kolejnic	9
3.1 Materiály používané pro výrobu kolejnic	9
3.2 Možnosti poškození tratí	10
3.3 Svařitelnost, hodnocení svařitelnosti	11
3.4 Zhodnocení současného stavu	11
4 Cíle disertační práce	13
5 Experimentální část práce	13
5.1 Návrh prováděných zkušebních návarů	13
5.2 Hodnocení průběhu tvrdostí, makrostruktury a mikrostruktury návaru	15
6 Diskuse výsledků	17
6.1 Hodnocení vlivu parametrů na chemické složení v návarů	17
6.2 Hodnocení vlivu parametrů navařování na strukturu SK i TOO a tím spojený vznik trhlin	17
6.3 Ověření minimálního a maximálního vneseného tepla při navařování	18
6.4 Ověření vybraných technologií navařování	20
7 Vědecký přínos pro rozvoj technologických oborů a poznatky práce pro využití v praxi	21
8 Závěr	23
9 Seznam použité literatury	25
Abstract	28
Životopis	29
Curriculum vitae	30