

## OBSAH

<b>Část I.</b>	<b>Str.</b>
<b>I. Zásady konstrukce výlisků z plastů</b>	<b>5 – 63</b>
<b>Tolerance výlisků dle ČSN, DIN</b>	<b>64 – 74</b>
<b>II. Temperace forem</b>	<b>74 – 92</b>
<b>III. Vyhazování výlisků z forem</b>	<b>93 – 128</b>
<b>IV. Odvzdušnění forem</b>	<b>129 – 134</b>
<b>V. Výpočet uzavírací síly stroje, určení velikosti stroje a násobnosti formy</b>	<b>135 – 138</b>
<b>VI. Vtokové systémy forem</b>	
a) Studené vtokové systémy (SVS)	139 – 151
b) Vyhřívané vtokové systém (VVS)	152 – 171
<b>VII. Volba ocelí pro formy na zpracování plastů</b>	<b>171 – 182</b>
<b>VIII. Problematika vstřikování slabostěnných dílů</b>	<b>183 – 188</b>
<b>IX. Netradiční technologie zpracování plastů</b>	<b>188 – 204</b>
<b>X. Vícekomponentní vstřikování</b>	<b>205 – 230</b>
<b>Část II.</b>	
<b>Základní, technické a vysoce výkonné polymery</b>	<b>1 – 28</b>
<b>Složení, vlastnosti, aplikace</b>	

Atomová hmotnost (hmotnostní číslo) – periodické soustavy prvků

Př. H – vodík = 1,008 (skutečná hmotnost je jímá, u vodíka je  $H = 1,62 \times 10^{-27}$  g)

C – uhlík = 12,011

O – kyslík = 16

## ZÁKLADNÍ, TECHNICKÉ A VYSOCEVÝKONNÉ POLYMERY

Molekulová hmotnost – je počet základních stavebních jednotek

- měří v řetězci n Složení, vlastnosti, aplikace

### Část II.

#### Obsah:

Název strana

Úvod

Základní pojmy 1

1. Polyolefiny 5

2. Polyacetyly 8

3. Polyétery 8

4. Vinylové polymery 8

5. Polyestery 10

6. Polyamidy, polyftalamid 12

7. Syndiotaktický polystyren 15

8. Alifatické polyketony 16

Biopolymery

9. Polyaryletherketony 17

10. Polysulfony 19

11. LC polymery 21

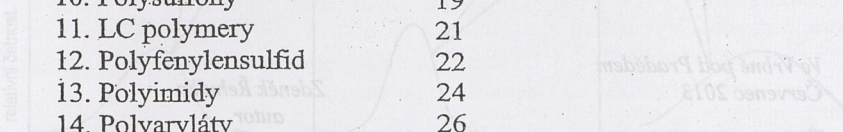
12. Polyfenylensulfid 22

13. Polyimidy 24

14. Polyaryláty 26

15. Označování polymerů 27

Závěr 28



Distribuční křivka závisí na způsobu polymerace a použitých katalyzátorech. Např. pomocí metalocenových katalyzátorů lze dosáhnout velmi úzké DI.