

O B S A H

I. Úvod	7
1. Význam technického kreslení ve strojírenství	7
2. Druhy výkresů a jejich rozbor	8
Formáty výkresů	9
Druhy čar	10
Normalizované písmo	10
Rohové razítko	11
3. Požadavky na výkres	12
Tvar a velikost součástí	12
Drsnost povrchu	14
Slovní údaje	14
II. Způsoby zobrazování těles	16
1. Zobrazování kosoúhlé a axonometrické	16
2. Pravoúhlé promítání	20
Tělesa hranolovitá	23
Úkos a sklon	28
Jehlanovitost	31
Tělesa rotační	33
Kuželovitost	41
3. Proniky plných a dutých těles	50
4. Zobrazování těles v řezu	55
Základní poznatky	55
Řez podélný a příčný	55
Řez pootočený	56
Řez částečný	57
Řez úplný	59
Řez lomený	61

III. Jednoduché strojní součásti	64
1. Kótování	64
Zásady a pravidla kótování	64
Druhy kótování	66
2. Značení povrchu	68
Drsnost	68
Úprava povrchu	69
Tepelné zpracování	69
3. Tolerování rozměrů a úchytek	70
Základní poznatky o lícování	70
Tolerování rozměrů	71
Úchytky tvaru a polohy	75
4. Závity a šrouby — druhy a kreslení	76
Druhy závitů a jejich značení	77
Závity spojovacích šroubů	77
Závity pohybových šroubů	77
Kreslení závitů a šroubů	79
Tolerování závitů	80
5. Volba a značení normalizovaných strojních součástí	82
Kolísky	82
Klínny a pera	83
Šrouby, matice a podložky	86
Závlačky	87
Nýty	87
6. Kreslení jednoduchých strojních součástí	90
Kreslení podle modelů	90
Kreslení podle obrazů	91
Kreslení podle slovních zadání	94
IV. Jednoduché výkresy sestavení	95
1. Výkresy sestavení	95
Úprava	95
Složené rohové razítko	95
Kótování	97
2. Spoje součástí	97
Šroubové spoje	97
Spoje klínem a perem	98
Kolíkové spoje	99
Nýtové spoje	100
Spoje se závlačkou	102