

OBSAH

0. Úvod.	6
00. Zavádění novátorských metod	7
01. Organizace práce	
01.1 Komplexní brigády.	8
01.2 Použití polyesterových skelných laminátů.	11
02. Tepelná technika	
02.1 Spalování paliv pod 3000 kcal/kg.	13
03. Údržba strojních investic	
03.1 Modernizace strojního parku.	24
04. Slévárenství, tepelné zpracování a svařování	
04.1 Použití chemicky tvrzených (CT) písků	26
04.2 Přesné lití pomocí vytavitelných modelů	29
04.3 Výroba odlitků do skořepinových forem.	34
04.4 Difúzní srovnání třecích ploch	39
04.5 Tlakové svařování třením.	41
05. Tváření	
05.1 Použití listových prostřihovadel	45
05.2 Výroba lisovadel zaléváním plastickými hmotami.	48
05.3 Výroba součástí z oceli protlačováním zastudena	51
05.4 Hydrostatické lisování	57
05.5 Tlakové tváření kuželovitých a válcovitých součástí zastudena	60
05.6 Rovnání plamenem.	61
05.7 Přesné zápustkové kování ozubených kol i s ozubením	64
06. Obrábění	
06.1 Použití stavebnicových přípravků	66
06.2 Protahování a protlačování přesných otvorů.	72
06.3 Broušení miniaturních součástí	77
06.4 Způsob tvarového broušení	81
07. Úprava a montáž	
07.1 Proudové lapování	84
07.2 Povrchová úprava epoxydovou pryskyřicí.	85
07.3 Lepení kovů.	87
08. Kontrola	
08.1 Způsob elektroinduktivního zkoušení materiálů.	89
09. Doprava	
09.1 Paletizace.	92
10. Literatura.	95