

OBSAH

Předmluva	5
1. Vývoj výroby drátěných sítí	7
2. Hospodářský význam drátěných sítí	9
3. Rozdělení drátěných sítí	11
4. Drát	12
4.1 Rozdělení a vlastnosti	12
4.2 Zkoušení drátu	15
5. Drátěné tkaniny	21
5.1 Charakteristika	21
5.2 Vazba	21
5.3 Číslování a normy	23
5.4 Výpočet váhy	25
5.5 Staré jakosti	26
5.6 Použití	26
6. Princip tkání	27
7. Soukání	28
7.1 Účel a požadavky	28
7.2 Soukání osnovních drátů	28
7.21 Cívky	28
7.22 Způsoby práce	29
7.23 Stroje	34
7.3 Soukání útku	37
8. Snování	41
8.1 Účel a požadavky	41
8.2 Snování na cívky	42
8.3 Snování přímo na osnovní válec	43
9. Tkaní	49
9.1 Zařízení pro pohyb osnovy	49
9.11 Podélný pohyb osnovy	49
9.12 Příčný pohyb osnovy (tvoreni prošlupu)	52
9.2 Pohyb útku	60
9.21 Útkové cívky a člunky	60
9.22 Člunkové skříňky	63
9.23 Prohoz	64
9.24 Paprsky	66
9.25 Pohyb bidla	68
9.26 Rozpínky	72
9.27 Tvrdý útek	75
9.28 Jiné prohozní techniky	75
9.3 Pohon stavu	77
9.4 Úprava a kontrola tkanin	78

9.5	Použitelnost stavů	80
9.6	Výkon stavu	81
10.	<i>Speciální tkaniny</i>	84
10.1	Papírenská síta	84
10.11	Používání a požadavky na jakost	84
10.12	Volba konstrukce síta	85
10.13	Spojování	85
10.14	Životnost síta	89
10.15	Stroje	95
10.2	Jiné druhy tkanin	96
	Husté filtry	96
	Pruhy	96
	Drátěné stuhy	96
	Tkaniny do skla	98
	Tkaniny lakované	99
	Tkanina rabic	102
	Tkaniny bité drát na drát	103
	Loupačí tkanina	103
	Nekonečné pásy	103
	Tkaniny s podélnými oky	104
	Svařované vložky do betonu	104
	Tkané dopravní pásy	105
	Tkaniny žebérkované	106
	Sít Herkules	108
11.	<i>Drátěná pletiva</i>	111
11.1	Charakteristika	111
11.2	Čtyřúhelníkové pletivo	111
11.21	Používání	111
11.22	Normy	112
11.23	Princip výroby	113
11.24	Stroje	116
11.25	Výkon strojů	124
11.26	Drátěné popruhy	127
11.3	Pletivo šestiúhelníkové	128
11.31	Používání	128
11.32	Princip výroby	130
11.33	Stroje	134
11.34	Výkon strojů	137
11.35	Pozinkování	138
11.4	Ruční pletiva	140
11.5	Hexagonální pletivo	144
11.6	Pletiva ze šroubovitých pružin	147
11.7	Pletivo punčochové	152
	Použitá literatura	156