

OBSAH

Poznámka autora

<i>Úvod</i>	5
<i>Kapitola I. Konstrukce součástí universálních stavebnicových přípravků</i>	8
Materiál na výrobu součástí	17
Přesnost při výrobě součástí	17
Odolnost součástí proti opotřebení	19
Výroba součástí	19
<i>Kapitola II. Provoz universálních stavebnicových přípravků</i>	21
Přípravky pro obráběcí stroje — frézky, soustruhy, vrtačky, brusky a obrážedky	21
Kontrolní přípravky	38
Další rozšíření používání universálních stavebnicových přípravků	39
Organisace zásobování pracovišť stavebnicovými přípravky	44
Organisace práce v oddělení pro montáž	46
Školení zámečníků-montérů	49
Výpočet soupravy součástí universálních stavebnicových přípravků (přibližně)	50
<i>Kapitola III. Účinnost použití universálních stavebnicových přípravků</i>	52
<i>Příloha I. Specifikace typisovaných součástí stavebnicových přípravků</i>	59
<i>Příloha II. Postup při obrábění obdélníkové opěry (SSP-17/60 × 90 × 120)</i>	72