

## OBSAH

I. Úvod . . . . .	7
II. Ekonomická podstata modernizace výrobního zařízení . . . . .	9
III. Rozvoj modernizace výrobního zařízení v podnicích SSSR . . . . .	11
1. Vliv pokrokové technologie na úspěšnou modernizaci strojů . . . . .	11
2. Organizační zajištění modernizace . . . . .	16
3. Ekonomický přínos modernizace strojního parku . . . . .	17
IV. Rozvoj modernizace obráběcích strojů v čs. strojírenství . . . . .	19
1. Struktura obráběcích strojů a úroveň jejich modernizace . . . . .	19
1.1. Struktura obráběcích strojů . . . . .	19
1.2. Úroveň modernizace obráběcích strojů a podmínky pro její realizaci . . . . .	19
2. Základní způsoby modernizace . . . . .	20
3. Rozvoj efektivní účelové modernizace obráběcích strojů . . . . .	21
3.1. Nové formy práce v oblasti technické přípravy výroby . . . . .	21
3.2. Zajištění soustavného rozvoje modernizace . . . . .	23
4. Rozvoj typové modernizace obráběcích strojů . . . . .	25
V. Hlavní směry modernizace obráběcích strojů . . . . .	27
1. Ekonomické využití řezných nástrojů . . . . .	27
2. Slučování pracovních operací . . . . .	29
3. Zkracování vedlejších časů . . . . .	31
4. Rozšíření technologického využití stroje . . . . .	40
5. Specializace strojů . . . . .	44
6. Zvýšení přesnosti stroje . . . . .	46
7. Zvýšení bezpečnosti práce . . . . .	47
8. Prodloužení životnosti stroje . . . . .	47
VI. Příklady modernizace obráběcích strojů . . . . .	48
1. Soustruhy hrotové . . . . .	48
2. Soustruhy revolverové . . . . .	79
3. Soustružnické poloautomaty a automaty . . . . .	84
4. Frézky . . . . .	93

5. Hrotové brusky a brusky na díry . . . . .	107
6. Brusky zvláštní . . . . .	125
7. Hoblovací stroje . . . . .	133
8. Stroje na ozubení . . . . .	144
VII. Hodnocení efektivnosti modernizace . . . . .	150