

## Obsah

|   |    |
|---|----|
| Předmluva k českému vydání .....                                      | 3  |
| Úvod .....  | 5  |
| Slinuté karbidy na břitové destičky soustružnických nožů .....        | 7  |
| Měřítko otupení a opotřebení nožů s destičkami z SK .....             | 10 |
| Úhly břitu nožů pro plynulé beznárazové soustružení .....             | 18 |
| Úhly břitu nožů pro práci s rázovým zatížením .....                   | 21 |
| Konstrukce nožů s destičkami z SK .....                               | 33 |
| Uběrací nože s úhlem nastavení $60^{\circ}$ .....                     | 46 |
| Uběrací nože s úhlem nastavení $45^{\circ}$ .....                     | 51 |
| Nože na čelní zarovnávání (stranové uběrací) .....                    | 53 |
| Nože zapichovací .....  | 56 |
| Utvařeče třísek s různými druhy povrchové úpravy na činné ploše ..... | 59 |
| Trvanlivost při různých posuvech a hloubkách řezu .....               | 64 |
| Řezné síly při ubírání třísek velkého průřezu .....                   | 77 |
| Seznam literatury .....   | 81 |