

## OBSAH

<b>Předmluva</b>	7
<b>Kapitola 1</b>	
<b>Vyměnitelnost a měření ve stavbě strojů</b>	9
Hlavní pojmy a definice vyměnitelnosti	9
Rozměrové řetězce	11
Základní výrazy, definice a označování	11
Základní zákonitosti a závislosti	15
Metody řešení rozměrových řetězů	15
Postup výpočtu jmenovitých hodnot a tolerancí členů rozměrových řetězů	18
Metoda úplné vyměnitelnosti	21
Metoda neúplné (omezené) vyměnitelnosti	21
Metoda skupinové vyměnitelnosti	22
Metoda přizpůsobení	22
Metoda seřízení	22
Zvláštnosti sestavování schematic rozměrových řetězů a výpočtu hodnot tolerancí úchylek ploch a jejich os od žádané polohy	24
Zvláštnosti sestavování schematic a výpočtu tolerancí úchylek plak souběžně od požadovaných geometrických tvarů	25
Postup výpočtu jmenovitých rozměrů, souřadnic středu a velikostí polí rozptylu (chyb) závěrného člena	25
Postup výpočtu pravděpodobného procenta risika, t. j. překrácení stanovených hodnot tolerancí závěrného člena	26
Dva zásadní směry k dosažení přesnosti strojů	26
Základy technických měření ve stavbě strojů	26
Základní pojmy a definice	27
Druhy a normy přesnosti měřidel	27
Koncové měrky na měření délky	28
Plochová ocelová měřítka	29
Délková měřidla s noniem	31
Mikrometrická měřidla	32
Měřicí přístroje mechanické	33
Přístroje s ozubenými převody	34
Přístroje s převody smíšenými	35
Pákové mikrometrické přístroje	37
Pružinové přístroje	37
Měřicí stroje	37
Projekční měřicí přístroje	39
Měřicí mikroskop	41
Interferometry	41
Absolutní interferenční metoda	42
Technická interferenční metoda měření středního rozměru koncových měrek	42
Pákové optické přístroje	43
Pružinové optické přístroje	43
Pneumatické přístroje	44
Elektrické přístroje	44
Prostředky a metody měření rovinnosti a přímkovosti	46
Úchylinky od správného geometrického tvaru a od správné polohy ploch	48
Úchylinky od správného geometrického tvaru (makrogeometrie ploch)	50
Úchylinky ploch od správné vzájemné polohy	50
Drsnost povrchu	52
Porovnání se sovětskými normami	53
Metody hodnocení a měření povrchu (makrogeometrie)	57
Dílenské a automatické měřicí metody	59
Kontrolní přípravky	59
Automaty	62
Jednotnost měř ve stavbě strojů	65
Podnikový kontrolní plán	65
<b>Kapitola 2</b>	
<b>Licování</b>	
Normální průměry	67
Použití vyvolených čísel	68
Licování	69
Základní pojmy licování	70
Vůle a přesah	70
Uložení	71
Licovací soustavy	71
Nulová čára	71
Porovnání soustav jednotné díry a jednotného hřidele — výhody a nevýhody	71
Praktické srovnání soustav jednotného hřidele a jednotné díry	72
Toleranční soustava ISA	72
Základní metrické míry a teplota	72
Rozdělení a rozsah průměrů	73
Stupně licování (základní tolerance)	73
Označování hřidel a dér	74
Přehled uložení	74
Uložení hybné (volná)	74
Uložení přechodná	79
Uložení nehybná	81
Pokyny pro volbu uložení a volbu tolerance	84
Početní úkony s tolerancemi	85
Pravděpodobnost vůli a přesahu	86
Příklady použití jednotlivých uložení	87
Příklady pro volbu uložení v přesných a středních stupních licování	87
Uložení točná	87
Uložení smyková	87
Uložení posuvná	88
Uložení shodná	88
Uložení narážená	88
Uložení nehybná (pevná)	88
Uložení lisovaná	88
Příklady pro volbu uložení v hrubém stupni licování	89
Licování podle sovětské soustavy OST	89
Kalibry	90
Druhy měřidel	90
Mezní kalibry	91
Porovnávací kalibry	93
Konstrukce mezních kalibrů	96
Normální kalibry	96
Kuzelové kalibry	98
<b>Kapitola 3</b>	
<b>Hřidele a nápravy</b>	
Průměr hřidele a nápravy	100
Materiály náprav a hřidele	100
Konstrukce hřidel	100
Výpočet hřidel a náprav	101
Předběžný výpočet hřidele podle defor-mací se zretelem na úhel zkroucení	101
Předběžný výpočet hřidele podle dovo-le-ných napětí	102
Stanovení míry bezpečnosti hřidele	102

Údaje potřebné k výpočtu $k_{\sigma}$ a $k_{\tau}$	104
Obvodová drážka	104
Klínová drážka	105
Drážkové hřidele	105
Nalisované součásti	105
Míra bezpečnosti	106
Vliv povrchového zpevnění na trvanlivost hřidel	106
Výpočet hřidel na tuhost	109
Výpočet ohýbových deformací hřidele	109
Transmisi hřidele	112
Klikové hřidele	113
Materiály pro klikové hřidele	113
Výpočet pevnosti klikových hřidel	115
Výpočet na únavu	118
<i>Spojky</i>	124
Pevné spojky	125
Pružná a tlumící spojky	130
Pohyblivé spojky	130
Výsuvné spojky	133
Výpočet ovládacího ústrojí	146
Samočinné (automatické) spojky	147
Volnoběh	148
Odstředivé spojky	148
Bezpečnostní spojky	149
<i>Kluzná ložiska</i>	152
Výpočet kluzných ložisek	152
Postup při výpočtu opěrného ložiska	156
Přibližný výpočet dynamicky zatížených kluzných ložisek	158
Konstrukce ložisek	160
Konstrukce součástí ložisek	163
Provozní činitelé	165
Hlavní příčiny poruch ložisek	167
Ložiskové kovy	167
Nekovová ložiska a jejich použití	169
<i>Valivá ložiska</i>	171
Vnitřní vlné a hospodárné uložení vali- vých ložisek	172
Radiální ložiska	174
Radiálně-axiální ložiska	174
Axiální ložiska	175
Volba ložisek	178
Zvláštní případy volby valivých ložisek	179
Volba ložisek pro větší počet otáček než maximální (katalogový)	180
Technické údaje hlavních druhů normali- sovaných ložisek	181
Konstruktivní požadavky na montáž, de- montáž a seřízení valivých ložisek	181
Volba maziva pro valivá ložiska	183
Těsnění ložiskových konstrukčních skupin	184
Navrhování ložiskových konstrukčních skupin	184
Volba druhu a třídy přesnosti ložiska	185
Montážní požadavky na součásti s ložisky	191
Typické součásti s valivými ložisky	192
Soubor ČSN norem pro valivá ložiska	194
Seznam tabulek	196