

OBSAH

Předmluva	7
<i>I. Nářadí ve výrobním pochodu</i>	<i>9</i>
1. Základní pojmy. Rozdělení nářadí podle funkce v technologickém pochodu	9
2. Rozdělení nářadí s hlediska technicko-organisačního	10
3. Jiná hlediska, uplatňovaná v rozdělení nářadí	11
4. Nářadí ve výrobě kusové, seriové a hromadné	13
<i>II. Racionální hospodaření nářadím</i>	<i>15</i>
1. Význam racionálního hospodaření nářadím	15
2. Úkoly při hospodaření nářadím	16
3. Zásady hospodaření nářadím	17
<i>III. Hospodaření nářadím v podniku</i>	<i>19</i>
1. Organisační struktura	19
2. Úkoly jednotlivých útvarů OHN	22
3. Úkoly dalších útvarů hospodařících nářadím	28
<i>IV. Normalisace a typisace nářadí</i>	<i>37</i>
1. Vývoj a význam normalisace nářadí	37
2. Třídění a označování nářadí	43
3. Tvorba norem	47
4. Typové vzory a plánovací normy nářadí	50
<i>V. Technicko-hospodářské normy nářadí</i>	<i>55</i>
1. Trvanlivost a životnost nářadí	55
2. Normy opotřebení nářadí	58
3. Normy spotřeby nářadí	64
<i>VI. Plánování spotřeby a potřeby nářadí</i>	<i>82</i>
1. Spotřeba a potřeba nářadí	82
2. Organiseace a plánování spotřeby nářadí	82
3. Plánování potřeby nářadí — oběžný fond nářadí	101
4. Maximální a minimální zásoba nářadí v ceších	107
5. Závodní oběžný fond nářadí. Zásoba v ústředním skladě nářadí	109

6. Plánování objednávek a nákupu nářadí	111
7. Limity spotřeby nářadí	112
<i>VII. Zásobování závodu a pracovišť nářadím</i>	<i>114</i>
1. Úkoly zásobování nářadím	114
2. Určování potřeby nářadí	114
3. Opatřování nářadí	117
4. Zásobování pracovišť nářadím	119
5. Doplnňování zásob ve výdejních a skladech nářadí	125
<i>VIII. Evidence nářadí</i>	<i>128</i>
1. Účel evidence nářadí	128
2. Evidenční soustavy ve výdejních nářadí	128
3. Evidence zaměstnanců, kteří používají nářadí	154
4. Evidenční známky a pomůcky	157
<i>IX. Údržba nářadí v závodě</i>	<i>167</i>
1. Všeobecné zásady	167
2. Organizace a umístění skladů a výdejen	167
3. Uložení nářadí ve skladech a výdejních — společné zásady	170
4. Ostření a opravy nářadí	180
5. Nářadí na pracovištích	190
6. Vyřazování nepotřebného a likvidace poškozeného nářadí	196
7. Kontrola nářadí a dohled na jeho použití a využití	198
<i>X. Poškožování a ničení nářadí a jiné příčiny ztrát</i>	<i>216</i>
1. Příčiny poškožování nářadí	216
2. Speciální nářadí a příčiny jeho neúplného využití.	222
<i>XI. Metody zvyšování výkonu a využití nářadí</i>	<i>229</i>
1. Zvyšování trvanlivosti a životnosti nářadí	229
2. Využití vyřazeného nářadí a jeho odpadu	238
<i>XII. Hlavní zásady při projektování a zařizování skladů, výdejen, ostřiven a kontrol nářadí</i>	<i>244</i>
<i>XIII. Řád výdejny nářadí</i>	<i>246</i>
Literatura	249