

Obsah

Předmluva	7
Úvod	9
1 Rozbor technických a organizačních podmínek výroby	17
1.1 Prověrka technologických postupů	19
1.2 Prověrka nářadí	26
1.3 Prověrka strojního zařízení	28
1.4 Prověrka vnitrozávodní dopravy	30
1.5 Prověrka technické kontroly	31
1.6 Závěr	31
2 Vypracování technickoorganizačního projektu výroby	33
2.1 Doprava v linkách	35
2.2 Stavebnicové gravitační a rovinné dopravníky, průchozí zásobníky a počítadla kusů	35
2.21 Dopravníkové tratě	35
2.22 Výtahy (elevátory)	37
2.23 Průchozí zásobníky	40
2.24 Další úpravy dopravníků	41
2.25 Počítadla součástí	45
2.3 Schéma řízení výroby	48
2.4 Závěr	50
3 Posílení normové metody v organizační řízení	51
3.1 Úprava podmínek pro normovou metodu řízení	51
3.2 Normové karty	55
3.3 Řízení podle odchylek	63
3.4 Příprava normové základny	74
4 Úprava organizační struktury podniku	79
4.1 Úloha organizačního uspořádání při přípravě nových podmínek řízení	79
4.2 Organizace provozu	84
4.3 Celková koncepce organizační struktury podniku	89

4.4 Technicko-výrobní úsek	89
4.5 Technickoorganizační rozvoj	95
4.6 Ekonomicko-objchodní úsek	99
4.7 Organizace pobočného závodu	102
4.8 Závěr	102
5 Úprava podnikových číselníků	104
5.1 Číselníky jako důležitá podmínka pro mechanizaci a automatizaci	104
5.2 Číselník výrobků, součástí a výrobních příkazů	104
5.3 Číslování závodů, provozů a středisek	111
5.4 Číselník operací	111
5.5 Číselník materiálu	112
5.6 Číselník nářadí	114
5.7 Číselník pracovišť	115
5.8 Další číselníky	116
6 Vypracování projektu pro komplexní mechanizaci a automatizaci	117
6.1 Celková koncepce mechanizace a automatizace	117
6.2 Projekty a zkoušky na děrnoštítkových strojích	126
6.3 Projekty a zkoušky na samočinném počítači	142
7 Příprava kádrů na novou organizaci řízení	155
8 Závěr	159