

Obsah

| | |
|---|----|
| <i>Předmluva</i> | 5 |
| <i>Strojírnoství — významný obor průmyslu</i> | 7 |
| Struktura strojírenství | 7 |
| Rozvíjet formy účasti na řízení | 9 |
| <i>Revoluční odborové hnutí</i> | 11 |
| Výstavba odborových orgánů | 12 |
| Odborový svaz zaměstnanců ve strojírenství | 14 |
| Základní organizace ROH | 16 |
| Závodní výbor | 16 |
| Dílenský výbor | 19 |
| Odborový úsek | 19 |
| Komise závodního výboru ROH a dílenského výboru ROH | 19 |
| Československá vědeckotechnická společnost | 21 |
| Práce ROH pro rozvoj národního hospodářství | 22 |
| <i>Právo na práci a odměňování práce</i> | 23 |
| Pracovní poměr | 23 |
| Odměňování za práci | 24 |
| Soustava dělnických mezd ve strojírenství | 26 |
| Tarifní kvalifikační katalogy | 29 |
| Příplatky za ztížené pracovní prostředí | 32 |
| Mzdové formy | 32 |
| Zabezpečení učňů a mladistvých při zaškolování | 33 |
| <i>ABC o technickém normování práce</i> | 35 |
| Členění času | 36 |
| Jak se vypočítá procento plnění výkonových norem | 37 |
| Norma času a norma množství | 38 |
| Jaké jsou hlavní způsoby zjišťování spotřeby času | 38 |
| Normativy času | 39 |
| Revize a záruka norem | 39 |
| Účast pracujících na normování | 40 |
| <i>Stručně o nemocenském pojištění a o dovolené</i> | 41 |
| Dovolená na zotavenou | 44 |
| <i>Tělesná výchova v ČSSR</i> | 46 |
| Organizace ČSTV | 46 |
| Jak civičit a který sport si vybrat | 46 |
| Stručně o jednotlivých sportech | 47 |
| <i>Strojnické kreslení</i> | 56 |
| Formáty a druhy strojnických výkresů | 56 |
| Čáry na strojnických výkresech | 57 |
| Rohové razítko | 57 |
| Promítání | 57 |
| Řezy tělesem | 57 |
| Kótování | 58 |

| | |
|--|-----|
| Dovolené úchytky rozměrů | 59 |
| Značení drsnosti povrchu | 60 |
| Jak kreslíme závitky a šrouby | 60 |
| <i>Strojírenská technologie</i> | 61 |
| Normalizace | 61 |
| Plánování a příprava výroby | 62 |
| Několik základních pojmů z přípravy výroby | 62 |
| <i>Stručný přehled technických materiálů</i> | 63 |
| Zkoušení technických materiálů | 68 |
| <i>Ruční obrábění a zpracování kovů</i> | 69 |
| Názvy základních nástrojů | 71 |
| Řezání kovů | 73 |
| Pilování | 74 |
| Měření | 77 |
| Orýsování | 83 |
| Vyrovňávání | 85 |
| Ohýbání | 86 |
| Sekání | 88 |
| Zaškrabávání | 88 |
| Stříhání | 90 |
| Vrtání | 92 |
| Řezání závitů | 96 |
| Kování | 98 |
| Nýtování | 101 |
| Pájení | 102 |
| Svařování | 103 |
| Tepelné zpracování kovů | 106 |
| Jak prodloužíme trvanlivost nástrojů | 110 |
| <i>Strojní obrábění kovů</i> | 111 |
| Soustruhy a soustružení | 112 |
| Brusky a broušení | 116 |
| Frézky a frézování | 119 |
| Hoblovací stroje a hoblování | 122 |
| Lisování plastických hmot | 124 |
| Hluboké tažení a vytlačování | 125 |
| Zvláštní způsoby obrábění | 126 |
| Protahování | 126 |
| Elektroerozivní obrábění | 127 |
| Jednouúčelové stroje | 127 |
| Stavebnicové stroje | 127 |
| <i>Tucet vybraných zlepšovacích návrhů</i> | 128 |
| <i>Motory a stroje</i> | 134 |
| Vodní motory | 134 |
| Parní motory | 135 |
| Spalovací motory | 141 |
| Kompresory | 144 |
| Čerpadla | 145 |
| Obsluha strojů | 146 |
| <i>Zvyšování odborné kvalifikace</i> | 147 |
| Závodní školy práce | 148 |

| | |
|---|-----|
| Formy zvyšování kvalifikace dělníků | 148 |
| Školy nových pracovních metod | 150 |
| Kursy účelového zaměření | 152 |
| <i>Literatura k dalšímu studiu</i> | 153 |
| <i>Doslov</i> | 155 |